

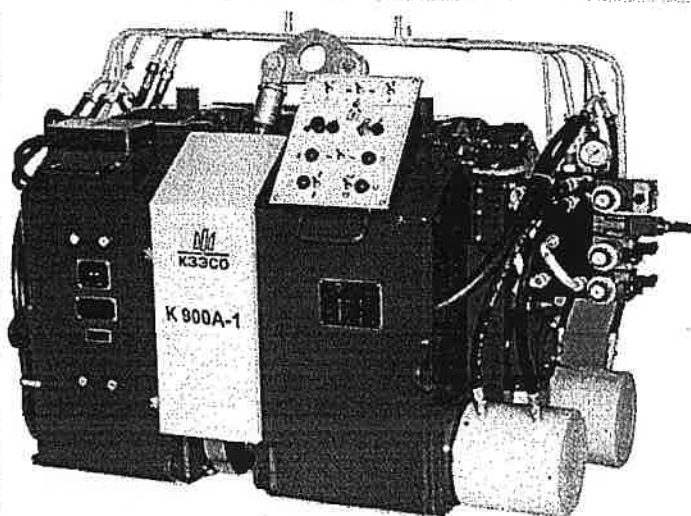
К 900 А-1

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

Машина предназначена для контактной стыковой сварки в полевых условиях непрерывным и пульсирующим оплавлением рельсов площадью поперечного сечения от 6500 мм² до 10000 мм² со снятием грата непосредственно после сварки в составе передвижных рельсосварочных установок.

К 900А-1 является модернизированной моделью машины К 355А-1 и имеет более надежные уплотнения, усиленные центральные оси и разборные штоки осадки, позволяющие без расчленения машины на «половинки» демонтировать цилиндры осадки со штоками для ремонта.

Машина оборудована системой управления сварочным процессом, построенной на новейшем программируемом контроллере фирмы «Siemens» и обеспечивает компьютерную паспортизацию технологических параметров сварки каждого стыка.

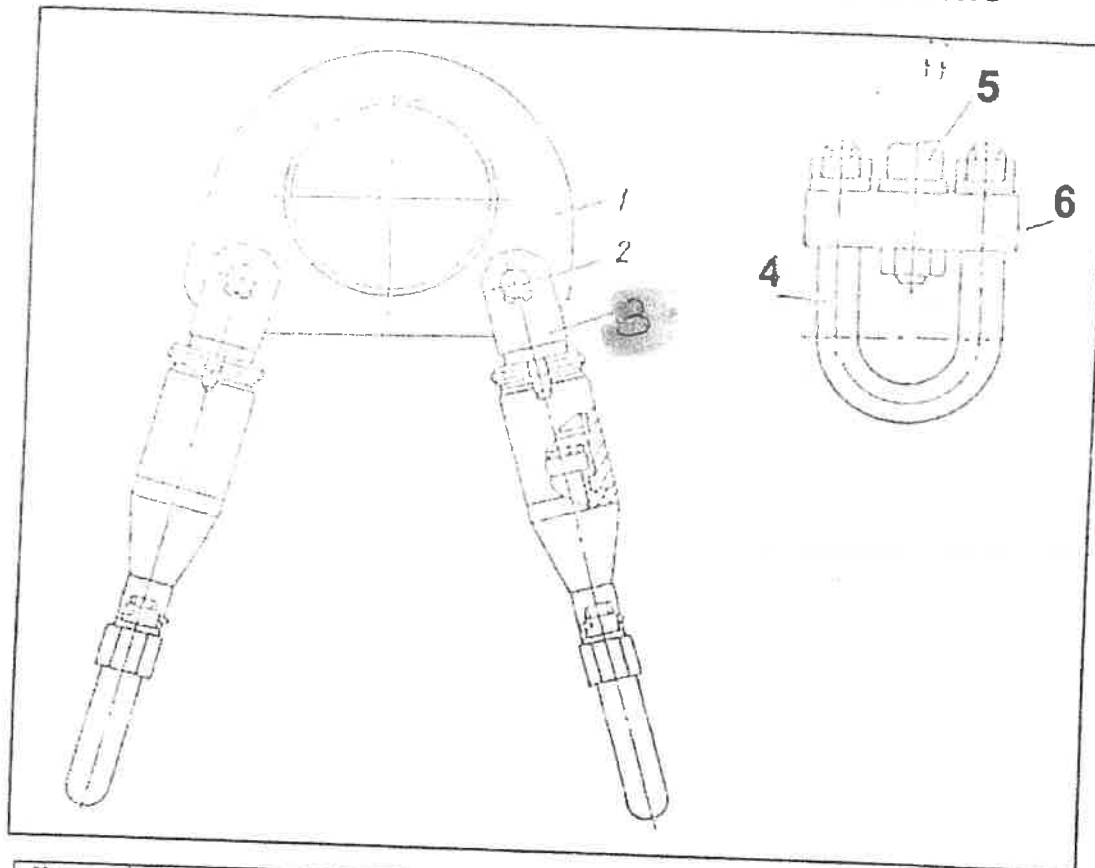


Машина может использоваться и в стационарных условиях.

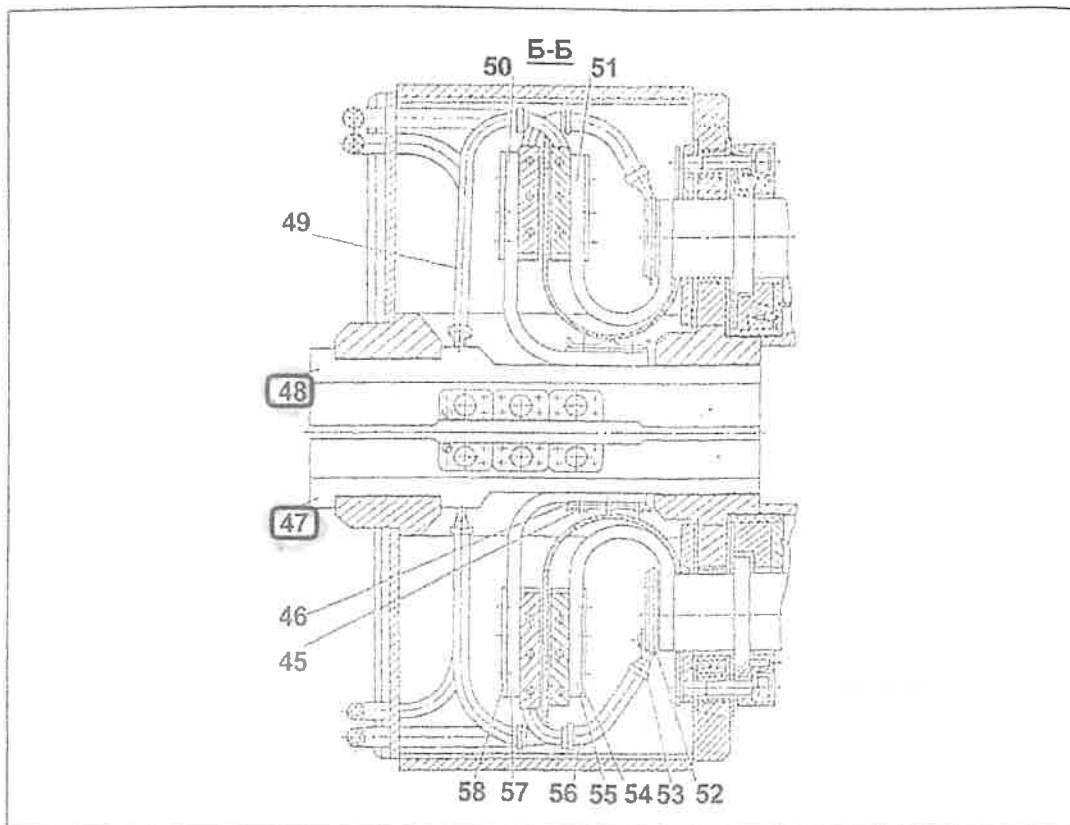
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	63
Номинальный длительный вторичный ток, кА	22
Наибольшая мощность короткого замыкания, кВА	400
Сопротивление короткого замыкания, мОм	105
Мощность при ПВ 50%, кВА	150
Номинальное усилие осадки кН, при наибольшем рабочем давлении в гидросистеме	500
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа	11
Привод механизмов зажатия и осадки	гидравлический
Скорость осадки, мм/с, не менее	25
Расход охлаждающей воды при давлении 0,15 МПа, л/мин:	
сварочной машины	20
станции насосной	40
Масса комплекта поставки, кг	5000
Габаритные размеры, мм:	
сварочной машины	1700×1060×1300
станции насосной	1300×745×1420
шкафа управления со шкафом силовым	1180×660×1600

ПОДВЕСКА K355A.21.01.600-02 / SUSPENSION / AUFHÄNGUNG



№ поз. Pos. No. Pos. Nr.	№ чертежа или ГОСТ Dwg. No. or GOST Zchg. Nr. oder GOST	Наименование Name Benennung	Кон-во, шт. Qty, pc. Stückzahl	Масса, кг Mass, kg Masse, kg
1	K355A.21.01.605	Серьга Shackle Gehänge	1	5.2
2	8ШЦ.209.003	Палец Pin Bolzen	2	0.27
3	K355A.21.01.610	Тяга Tie-rod Stange	2	3.3
4	K355A.21.01.603	Скоба Clamp Bügel	2	1
5	K355A.21.01.602	Втулка Bushing Buchse	2	0.02
6	K355A.21.01.601	Планка Plate Leiste	2	0.70



№ поз. Pos. No. Pos. Nr.	№ чертежа или ГОСТ Dwg. No. or GOST Zchg. Nr. oder GOST	Наименование Name Benennung	Кол-во, шт. Qty, pc. Stückzahl	Масса, кг Mass, kg Masse, kg
46	8ШЩ.150.280	Планка Plate Leiste	4	0.3
47	K900A.50.03.000	Губка* Die* Backe*	2	28.4
48	K900A.50.04.000	Губка* Die* Backe*	2	23.4
49	-	Рукав 16В-0,63 (l = 420) Hose Schlauch	2	0.24
50	5ШЩ.584.024	Перемычка левая L.H. jumper Linke Brücke	1	5.3
51	5ШЩ.584.023	Перемычка левая L.H. jumper Linke Brücke	1	6.37
52	5ШЩ.430.001	Охладитель Cooler Kühler	2	1.2
53	K355A.21.00.035	Болт Bolt Schraube	14	0.03
54	8ШЩ.150.282	Планка Plate Leiste	2	0.17
55	5ШЩ.585.022	Перемычка правая R.H. jumper	1	6.37