

Нестандартные узлы
 Продукция FESTO
 Продукция SMC
 Продукция Camozzi
 Переключатель пневматический многопозиционный ППМ
 Реле давления В61-21, Г61-21
 Пневмораспределитель 5Р2
 Продукция Bosch Rexroth
 Пневмораспределители четырехлинейные 4РМ и 5РМ
 Редукционные пневмоклапаны РКР
 Пневмораспределители 5Р
 Пневмораспределители 3Р
 Пневмораспределители РР
 Плиты для блочного монтажа типа ПБМ
 Распределители с пневматическим управлением Р-Р
 Распределители с электромагнитным управлением РЭМ, ПЭК

Гидрооборудование, гидронасосы
Гидромоторы и гидроклапаны
Насосы и насосные агрегаты
Насосное и топливораздаточное оборудование ГСМ
Фильтрующее оборудование
Редукторы, мотор редукторы
Грузоподъемное оборудование
Запчасти к станкам, КПО, оснастка
Муфты
Вакуумная техника

Поиск оборудования

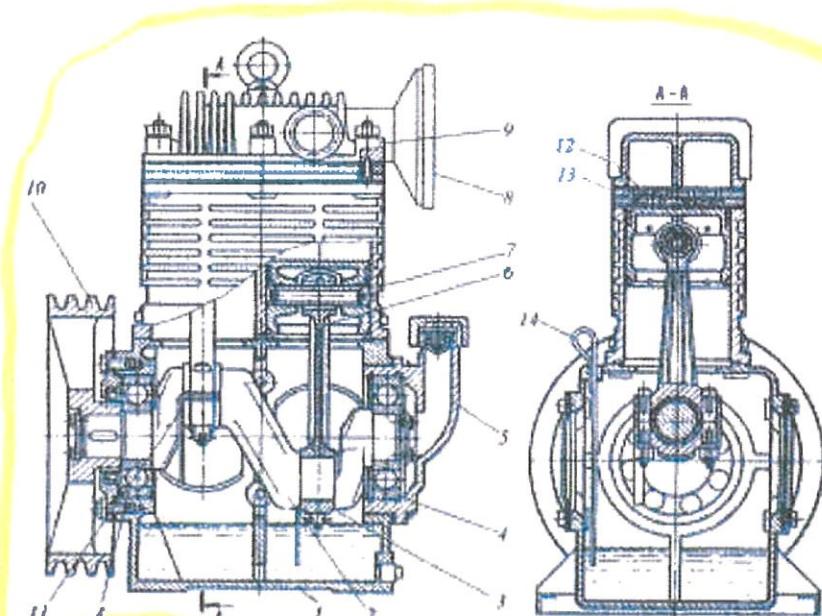
Контакты



График работы 01.11.21 - 05.11.21
 с 10:00-16:00

Новости компании и сайта

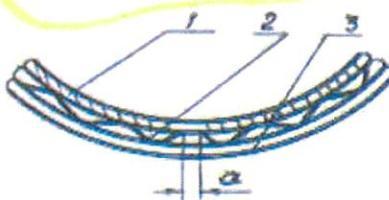
[Обновления на сайте за 27.11.2022](#)
[Обновления на сайте за 26.11.2022](#)
[Обновления на сайте за 10.11.2022](#)
[Обновления на сайте за 09.11.2022](#)



Компрессор BB 0,8/8 – 720:

1 – корпус; 2 – коленчатый вал; 3 – шатун; 4 – подшипник; 5 – сапун; 6 – поршень; 7 – блок цилиндров; 8 – воздушный фильтр; 9 – крышка клапанов; 10 – шкив; 11 – маслоразбрызгиватель (барботажный насос); 12 – нагнетательные клапана; 13 – всасывающие клапана; 14 – масломерный щуп

На поршневых пальцах с помощью стопорных колец установлены поршни. Поршни перемещаются в режиме «противохода» в цилиндрах блока цилиндров 7. В ручьях поршиней устанавливаются два компрессионных и два маслосъемных кольца из наполненного капрона. Требуемая упругость капроновых колец достигается эспандерами (рис. 19), которые закладываются в канавки поршня под поршневые кольца.



Положение эспандера на поршне:

1 – поршень; 2 – эспандер; 3 – кольцо; а – зазор эспандера

На блоке цилиндров установлена клапанная плита, в которой имеются всасывающие 13 и нагнетательные 12 пластинчатые клапана. Каждый из клапанов имеет по двенадцать пластин: шесть всасывающих и шесть нагнетательных (см. рис. 20)

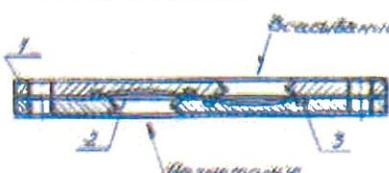


Схема работы клапанов:

1 – плита клапанов; 2 – пластина клапанов; 3 - шпонка

На клапанной плите установлена крышка 9 (см. рис. 18), в которой имеются отверстия для подвода и отвода воздуха. На подводном отверстии установлен сетчатый фильтр. Смазка компрессора осуществляется разбрьзгиванием при помощи барботажных насосов 11, закрепленных на шатунных шейках коленчатого вала. Уровень масла в картере компрессора определяется при помощи масломерного щупа 14.

При вращении коленчатого вала происходит возвратно-поступательное движение поршней в цилиндрах. При перемещении поршня вниз объем цилиндра увеличивается и в нем возникает разряжение под действием, которого открываются всасывающие клапаны, а нагнетательные прилегают к своим седлам. Цилиндр заполняется воздухом. После прохода поршнем нижней мертвой точки объем цилиндра начинает уменьшаться и в нем возникает избыточное давление. Под действием давления всасывающие клапаны прилегают к своим седлам, а нагнетательные открываются. Воздух из цилиндра выталкивается в напорную магистраль.

Компрессор BB-0.8/8-720 УПК предназначен для питания сжатым воздухом пневматических приборов.

Допускается непрерывная работа компрессора приnomинальном давлении не более 15 мин, но не чаще одного раза в течение 2 часов.

Перед запуском компрессора необходимо проверить уровень заправочных жидкостей.

Для обеспечения нормальной работы компрессора необходимо проводить правильно и своевременно технические обслуживания за ним.

Техническое обслуживание заключается в периодической проверке состояния узлов и механизмов к смазке, регулировке их, подтяжке резьбовых соединений и поддержании компрессора в чистоте. Экспрессор без проведения технического обслуживания категорически запрещается.

Первую смену масла производить через 25-30 дней эксплуатации, независимо от его качества. Залив производить маслом по верхней риске маслоуказателя с обязательной отметкой в паспорте.