

Tehniskā specifikācija  
Sarunu procedūra ar publikāciju  
**„Dīzeļlokomotīvu rezerves daļu un agregātu remonts un riteņpāru remonts ar elementu nomaiņu”**

Nr. p.k.	Darbu nosaukums	Dokumenta nosaukums, pēc kura tiek noteiktas kvalitātes prasības
<b>1. LOKOMOTĪVJU REMONTA CENTRS</b>		
1.1	65G markas tērauda lokšņu( 12mm) ciršana - 1m <sup>2</sup> - 78x110mm izmēra plāksnēs	20.12.1996. “Vilces ritošā sastāva, tā mezglu un agregātu modernizācijas pamatnoteikumi” Nr.CT-CTVR-409
1.2	ED-118A, ED-121, TE-006 vilces elektrodzinēja enkura vārpstas konusa uzkausēšana ar turpmāku apstrādi atbilstoši rasējumam	
1.3	A-706,DT-704 enkura lāpstas konusa uzkausēšana ar turpmāku apstrādi atbilstoši rasējumam	
1.4	ED-118A, ED-118B, ED107-A, TE-006 vilces elektrodzinēju motorasu kaklu rasējuma izmēru atjaunošana	
1.5	GP-312, GP-311 galvenā ģenerators enkura sekciju lodēto savienojumu atjaunošana	
1.6	Pusstingrā sajūga centrēšana ar 14D40, 10D100, 1A9DG dīzeļu kloķvārpstu	
1.7	14D40, 10D100 dīzeļu kloķvārpstu kakliņu pulēšana un slīpēšana	
1.8	14D40, 10D100, 1A9DG dīzeļu kloķvārpstu pusstingrā sajūga remonts un centrēšana	
1.9	TEP60.10.40.123 gumijas blīvējuma izgatavošana	
1.10	2M62, M62 dīzeļlokomotīvu buferlukturu reflektoru izgatavošana ar galvanisko pārklājumu	
1.11	Ēļļa vāka 2TE10L.30.56.030 izgatavošana	
1.12	Atsperes 130.40.20259 izgatavošana	
1.13	32532 gultņa iekšējo gredzenu metalizācija	
1.14	2TE116.30.30.101. vārpstu slāpētāja vāka izgatavošana	
1.15	Enkuru ED-118A kolektoru plāksņu izciļņu metināšana	
1.16	Kompresora KT-7, rasējuma Nr. KT6-02-001, kloķvārpstas kakliņu slīpēšana	
1.17	Klaņu mezglu galviņu un vāku slīpēšana ielikņiem KT6.03.012.2	
1.18	Ielikņa 2D100.01.101sb1( c-2) honēšana un fosforizēšana	
1.19	Kārbas 7317.011( 1 gab.) un pastiprinājumdēļa 7317.01.20-01 (1 gab.) un kniežu (20 gab.) izgatavošana	
1.20	Balsta gultņa 4TK.11.3sb iekšējās atveres aizliešana ar babītu (gultni piegādā Pasūtītājs).	
1.21	Balsta gultņa 6TK.03.090sb izgatavošana	
1.22	Balsta-atbalsta gultņa 6TK.03.100sb izgatavošana	
1.23	Turbokompresora 4TK čuguna apvalka12TK.7.02( bez apvirpošanas) liešana	
1.24	Bukses pavadiņu TE109.3056.125 remonts	
1.25	Ielikņa 3-02-8120-105 izgatavošana	
<b>2. VAGONU REMONTA CENTRS</b>		
2.1	Sliežu mototransporta riteņpāru, DGKu, AGV, WM15S, PMG tipu, pilnīga pārbaude (ieskaitot remontu ar elementu nomaiņu) saskaņā ar instrukciju Nr.D-3/689-2011	“Sliežu mototransporta riteņpāru formēšanas, apskates, remonta un uzturēšanas instrukcijas” Nr.D-3/689-2011,
2.2	Dzelzeļu vilces ritošā sastāva riteņpāru, TGM-40, TGM-23, pilnīga pārbaude (ieskaitot remontu ar elementu nomaiņu) saskaņā ar instrukciju Nr.D-3/45	“Dzelzeļu vilces ritošā sastāva riteņpāru formēšanas, apskates, remonta un uzturēšanas instrukcijas” Nr.D-3/450
2.3	Dzelzeļu vilces ritošā sastāva riteņpāru, TGM-40, TGM-23 tipu, buksu mezglu otrā apjoma remonts saskaņā ar instrukciju Nr.DR-6/99	“Lokomotīvu un motorvagonu ritošā sastāva mezglu ar ritgultņiem tehniskās apkalpošanas un remontu instrukcijas” Nr.DR-6/99