***SIA „LDZ ritošā sastāva serviss”*** *(turpmāk- pasūtītājs)*

reģ. Nr. 40003788351, juridiskā adrese: Turgeņeva iela 21, Rīga, LV-1050

uzaicina piedalīties tirgus izpētē **“Mehānisko iekārtu detaļu izgatavošana un atjaunošana”,identifikācijas Nr.RSSI-33/2024.**

Aicinām Jūs iesniegt piedāvājumu \*Mercell sistēmā elektroniski vai **elektroniski parakstītu piedāvājumu iesniegt uz e-pasta adresi:** nauris.jansons@ldz.lv līdz **2024.gada 21.februārim plkst.12:00.** Iesniedzot piedāvājumu: nepieciešams **obligāti** pievienot piedāvājumu saskaņā ar šī uzaicinājuma 1.pielikumu (parakstītu ar paraksttiesīgās personas parakstu un noskanētu).

\*Piedāvājumi bez maksas iesniedzami elektroniski Mercell iepirkumu sistēmā.

Jautājumu gadījumā par tirgus izpēti un iepirkuma priekšmetu, lūdzu sazināties ar pasūtītāju rakstiski, izmantojot “Sarakste” moduli Mercell iepirkumu sistēmā vai sazinoties ar pasūtītāja kontaktpersonu: iepirkumu speciālistu Nauri Jansonu, e-pasts: nauris.jansons@ldz.lv.

Jautājumu gadījumā par Mercell sistēmu un piedāvājumu iesniegšanas procesu, lūdzu sazināties ar Mercell atbalsta dienestu pa tālr. +371 27763529 vai e-pastu: latvija@mercell.com .

1. **Tirgus izpētes priekšmets:** **mehānisko iekārtu detaļu izgatavošana un atjaunošana** saskaņā ar tehnisko specifikāciju. Darbi tiek veikti pamatojoties uz Pasūtītāja rakstveida pasūtījumiem, kurus pušu atbildīgie pārstāvji iepriekš ir abpusēji rakstiski saskaņojuši (darbu veidu, cenas, darbu kopējo summu, izpildes termiņu u.c.).
2. Ja līguma izpildes laikā Pasūtītājam rodas nepieciešamība pēc papildus atjaunošanas darbiem, kas nav paredzēti līgumā, tad puses vienojas par to atsevišķi.
3. *Līguma darbības termiņš:* no līguma spēkā stāšanās brīža līdz 2025.gada 31.decembrim (vai līdz 4.punktā minētās iepirkuma pieļaujamās summas sasniegšanai).
4. Pieļaujamā kopējā darījumu summa līguma darbības termiņā: 30 000.00 EUR bez PVN.
5. Tirgus izpētes pretendents ir tiesīgs iesniegt tikai vienu piedāvājuma variantu.
6. Preces piegādes vietas: SIA “LDZ ritošā sastāva serviss” *Lokomotīvju remonta centrs 2.Preču iela 30, Daugavpils (RSSL), Vagonu remonta centrs (RSSV), adrese: Varšavas iela 49, Daugavpils, Sliežu ceļu mašīnu remonta centrs (RSSM), adrese: Kārklu iela 4, Daugavpils.*
7. Preču piegādes termiņš: pēc pasūtītāja nepieciešamības konkrētajā brīdī saskaņā ar pieprasījumā noteikto un savstarpēji saskaņotiem detaļu izgatavošanas laikiem.
8. Preces garantijas termiņš: 2 (divi) gadi.
9. Preču samaksas nosacījumi: 30 (trīsdesmit) kalendāro dienu laikā pēc abpusējas preču pavadzīmes parakstīšanas dienas.

Lai noteiktu nepieciešamo detaļu izgatavotāju loku līguma noslēgšanai **par mehānisko iekārtu detaļu izgatavošanu un atjaunošanu** līguma darbības periodā, ***tiek noteikti šādi atlases kritēriji (kvalifikācijas prasības)***:

* + 1. pretendents ir reģistrēts, licencēts vai sertificēts atbilstoši attiecīgās valsts normatīvo aktu prasībām;
		2. pretendents var piedāvāt un nodrošināt kādu no tirgus izpētes priekšmetā un prognozējamā tehniskajā specifikācijā minētajiem pakalpojumiem. Pretendents ar “X” atzīmē tehniskajā specifikācijā pakalpojumus, kurus nodrošina.
		3. pretendents pēdējā 1 (viena) darbības gada laikā ir sekmīgi veicis iepirkuma priekšmetam līdzīgus pakalpojuma darbus (norāda līdzīgus izpildītus līgumus, aizpildot 9.punktu pieteikuma veidlapā (1.pielikums)).
		4. pretendenta vidējais neto finanšu apgrozījums iepriekšējos 2 (divos) gados, par kuriem atbilstoši normatīvo aktu prasībām sagatavoti, apstiprināti un iesniegti gada pārskati Valsts ieņēmumu dienestam ir vismaz 30 000 EUR.
		5. pretendentam nav VID administrēto nodokļu parādu, kas pārsniedz 150 EUR.

**Lai kvalificētos līguma noslēgšanai, pretendentam jāiesniedz**:

* 1. pieteikumu dalībai **Tirgus izpētē** (skatīt uzaicinājuma 1.pielikumu);
	2. apliecinājums par pretendenta pēdējā 1 (viena) darbības gada laikā sekmīgi veiktām iepirkuma priekšmetam līdzīgām preču piegādēm vismaz 10000 EUR apmērā (aizpildīts 9.punkts pieteikuma veidlapā (1.pielikums)).

!Pasūtītājam ir tiesības noraidīt pretendenta piedāvājumu tirgus cenu izpētei vai jau līguma ietvaros, ja pretendentam uz piedāvājumu iesniegšanas dienu ir neizpildītas saistības pret pasūtītāju, kas izriet no pasūtītāja un pretendenta iepriekš noslēgta preces/pakalpojumu piegādes līguma, ja pasūtītājs un pretendents nav rakstiski vienojušies par saistību izpildes termiņa pagarināšanu.

! Ja pretendentam pēc VID publiskajā datu bāzē pieejamās informācijas uz piedāvājuma iesniegšanas brīdi ir konstatējams nodokļu parāds, tajā skaitā valsts sociālās apdrošināšanas obligāto iemaksu parāds, kas kopsummā valstī pārsniedz 150 euro, iesniegtais piedāvājums līguma ietvaros tiks izskatīts tikai tajā gadījumā, ja ar piedāvājumu tiks iesniegts arī dokuments par nodokļu parādu neesamību – izziņu no VID elektroniskās deklarēšanas sistēmas (EDS), kas apliecina informāciju par nodokļu parādu neesamību.

! Ja laika posmā no tirgus izpētes rezultātu paziņošanas līdz līguma noslēgšanai VID publiskajā datu bāzē izraudzītajam pretendentam tiks konstatēts nodokļu parāds (lielāks par 150 euro), pasūtītājs pieprasīs iesniegt apliecinājumu par nodokļu parādu neesamību – izziņu no VID elektroniskās deklarēšanas sistēmas (EDS), kas apliecina informāciju par nodokļu parādiem uz konkrētu (līguma noslēgšanas) dienu.

Pasūtītājs visā līguma darbības termiņā var veikt piegādātāja pārbaudi VID publiskajā datu bāzē un sankcijas sarakstos saskaņā ar Starptautisko un Latvijas Republikas nacionālo sankciju likumu un neslēgt darījumu konkrētajā brīdī ar uzņēmumu, kuram kāds no pārkāpumiem tiks konstatēts.

! *Vēršam uzmanību, ka SIA “LDZ ritošā sastāva serviss” nav Publisko iepirkumu likuma subjekts un nav Sabiedrisko pakalpojumu sniedzēju iepirkuma likuma subjekts, līdz ar to iepirkums tiek organizēts saskaņā ar SIA “LDZ ritošā sastāva serviss” iekšējiem normatīvajiem aktiem.*

1.pielikums

**PIETEIKUMS DALĪBAI TIRGUS IZPĒTĒ**

**Mehānisko iekārtu detaļu izgatavošana un atjaunošana**

identifikācijas Nr.RSSI-33/2024

2024. gada \_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Nr. \_\_\_\_\_\_\_\_

Pretendenta nosaukums, reģistrācijas nr.

Nodokļu maksātāja reģistrācijas nr.

Juridiskā adrese

Pretendenta bankas norēķinu rekvizīti (kods, konts)

Tālruņa nr.,

E-pasta adrese

Kontaktpersona

SIA „\_\_\_\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(amats, vārds, uzvārds)\_\_\_\_ personā, kas pārstāv sabiedrību uz statūtu vai 20\_\_ g. \_\_\_\_\_\_\_ pilnvaras Nr.\_\_\_\_ (prokūras) pamata

ar šī pieteikuma iesniegšanu:

 apliecina savu dalību SIA „LDZ ritošā sastāva serviss” organizētajā tirgus izpētē **“Mehānisko iekārtu detaļu izgatavošana un atjaunošana”** *(identifikācijas Nr.RSSI-33/2024) un apliecina, ka tirgus izpētes nosacījumi ir skaidri*:

1. mums ir nepieciešamie resursi, atļaujas vai licences, lai izgatavotu un atjaunotu mehānisko iekārtu detaļas, saskaņā ar tehnisko specifikāciju.
2. piedāvājumā sniegtās ziņas ir patiesas un precīzas un pieteikumam pievienotās dokumentu kopijas atbilst oriģināliem;
3. atzīstam sava piedāvājuma derīguma termiņu ne mazāk kā 60 (sešdesmit) dienas no piedāvājuma iesniegšanas dienas;
4. garantējam, ka līguma darbības laikā preces cenā būs iekļautas pilnīgi visas pretendenta izmaksas, kas saistītas ar preces izgatavošanu, piegādi, t.sk. preces cena, transportēšanas izmaksas līdz piegādes vietām, pārkraušanas, izkraušanas, personāla un administratīvās izmaksas, sociālie, dabas resursu, muitas u.c. nodokļi (izņemot PVN), kuras apņemamies segt;
5. apliecinām, ka izgatavotajām un piegādātajām precēm garantijas termiņš tiek noteikts **2 (divi) gadi** no preču pieņemšanas dokumentu parakstīšanas;
6. garantējam pircēja/pasūtītāja pasūtījuma izpildi orientējoši \_\_\_(\_\_\_\_\_) darba dienu laikā pēc rakstveida pieprasījuma iesniegšanas dienas neatkarīgi no pieprasīto preču daudzuma;
7. apliecinām sekmīgi izpildītu līdzīgu līgumu/piegāžu pieredzi pēdējā 1 (viena) darbības gada laikā:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Nr. p. k.*** | ***Preces nosaukums*** | ***Veiktās piegādes (viena vai vairāku līgumu ietvaros) EUR,******summa bez PVN*** | ***Preču saņēmējs*** | Pasūtījuma izpildes laiks(no.. līdz..) |
| Juridiskās personas nosaukums | Kontaktpersonas vārds, uzvārds, amats, tālrunis |
| 1. |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

1. informējam par finanšu apgrozījumu 202\_.-202\_.gadā:

|  |
| --- |
| ***Apgrozījums (EUR, bez PVN)*** |
| \_\_\_\_. gadā | \_\_\_\_\_. gadā | Vidējais apgrozījums EUR |
|  |  |  |

*Piekrītam, ka piedāvājumā norādīto informāciju Pasūtītājs izmantos piedāvājumu izvēlei līguma noslēgšanai. Garantējam, ka visas sniegtās ziņas ir patiesas.*

**Pielikumā:** obligāti pievienojamie dokumenti un cita informācija pēc pretendenta ieskatiem, kas var noderēt pasūtītājam pretendenta pieteikuma izvērtēšanas gaitā uz \_\_\_ lp.

(ja attiecas) Apliecinām, ka pielikumā pievienotie dokumenti atbilst oriģinālam.

/uzņēmuma vadītāja vai pilnvarotās personas paraksts/ /paraksta atšifrējums/

2. pielikums

Tehniskā specifikācija

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1. Detaļu atjaunošana** | ***Pretendents ar “X” atzīmē, vai nodrošina šo pozīciju*** |  |
| Nr. p.k. | **Darbu raksturojums** |
| 1. | Zobrata atjaunošana d.300mm |
| 2. | Zobrata atjaunošana d.250mm |
| 3. | Zobrata atjaunošana d.200mm |
| 4. | Elektrodzinēja rotora atjaunošana d.100mm |
| 5. | Elektrodzinēja vāka atjaunošana d.100mm |
| 6. | Elektrodzinēja rotora atjaunošana d.50mm |
| 7. | Elektrodzinēja vāka atjaunošana d.50mm |
| 8. | Zobrata vārpstas atjaunošana d.25mm līdz d.40mm |
| 9. | Zobrata vārpstas atjaunošana d.40mm līdz d.60mm |
| 10. | Zobrata vārpstas atjaunošana d.60mm līdz d.100mm |
| 11. | Presgriežņu naža izgatavošana |
| 12. | Pneimatiskās turbīnas korpusa atjaunošana |
| 13. | Vesera belznis M415A |
| 14. | Korpusa reduktora atjaunošana līdz d.100mm |
| 15. | Korpusa reduktora atjaunošana līdz d.50mm |
| 16. | Korpusa vāka atjaunošana d.100mm |
| 17. | Korpusa vāka atjaunošana d.50mm |
| 18. | Pumpja korpusa atjaunošana |
| 19. | Gultņa korpusa atjaunošana virs d.100mm |
| 20. | Gultņa korpusa atjaunošana līdz d.40mm |
| 21. | Gultņa korpusa atjaunošana no d.40mm līdz d.60mm |
| 22. | Gultņa korpusa atjaunošana no d.60mm līdz d.100mm |
| 23. | Vārpstas atjaunošana no d.20mm līdz d.40mm |
| 24. | Vārpstas atjaunošana no d.40mm līdz d.80mm |
| 25. | Vārpstas atjaunošana no d.80mm līdz d.150mm |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2. Bloku liešana** | ***Pretendents ar “X” atzīmē, vai nodrošina šo pozīciju*** |  |
| **Nr. p.k.** | **Detaļu/mezglu nosaukums** | **Apzīmējums/ Tehniskā rasējuma Nr.** | **Darbu veids** |
| 1 | Trošu bloks | 4-10020-08 | liešana |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **3.** **Zobratu un zvaigžņu zobgriešana** | ***Pretendents ar “X” atzīmē, vai nodrošina šo pozīciju*** |  |
| **Nr. p.k.** | **Detaļu/mezglu nosaukums** | **Apzīmējums/ Tehniskā rasējuma Nr.** | **Darbu veids** |
| 1 | Pussajūgs | 1089-192-02 | zobgriešana |
| 2 | Pussajūgs | 1089-192-01 | zobgriešana |
| 3 | Zobrats | F03.08.02.00.000 | zobgriešana |
| 4 | Zobrats | 4-09022 | zobgriešana |
| 5 | Pussajūgs | 4-06030 | zobgriešana |
| 6 | Zobrats | Ž12.05.09.00.000 | zobgriešana |
| 7 | Zobrats | Ž03.10.11.00.000 | zobgriešana |
| 8 | Zobrata vārpsta | 4-06020-09 | zobgriešana |
| 9 | Zobrats | Ž16.07.14.00.001 | zobgriešana |
| 10 | Zobrata vārpsta | Ž16.07.14.00.003 | zobgriešana |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **4.** **Plazmas izsmidzināšana detaļām** | ***Pretendents ar “X” atzīmē, vai nodrošina šo pozīciju*** |  |
| **Nr. p.k.** | **Detaļu/mezglu nosaukums** | **Apzīmējums/ Tehniskā rasējuma Nr.** | **Darbu veids** |
| 1 | Gredzens | 86.40.20.001 | bronzas plazmas izsmidzināšana |
| 2 | Gredzens | 86.40.20.002 | bronzas plazmas izsmidzināšana |
| 3 | Vārpsta | 4-09020-246 | tēraudaplazmas izsmidzināšana |
| 4 | Vārpsta | MP.20.20.00.04 | tēraudaplazmas izsmidzināšana |
| 5 | Vibrovārpsta | F09.07.01.00.000 | tēraudaplazmas izsmidzināšana |
| 6 | Cilindra korpuss | 94.31.08.001 | tēraudaplazmas izsmidzināšana |
| 7 | Ieliktnis | F02.01.02.00.000 | bronzas plazmas izsmidzināšana |
| 8 | Ieliktnis VB1389-02 | F17.04.03.00.000 | tēraudaplazmas izsmidzināšana |
| 9 | Svira | E37.503 | tēraudaplazmas izsmidzināšana |