***SIA „LDZ ritošā sastāva serviss”***

reģ. Nr. 40003788351,

juridiskā adrese: Turgeņeva iela 21, Rīga

uzaicina Jūsu uzņēmumu piedalīties tirgus cenu izpētē **“Dīzeļlokomotīvju un vagonu rezerves daļu un agregātu remonts”** identifikācijas Nr.RSSI-22/2024.

Aicinām Jūs iesniegt piedāvājumu Mercell iepirkumu sistēmā elektroniski vai elektroniski parakstītu piedāvājumu uz e-pasta adresi: [inta.pudule@ldz.lv](mailto:inta.pudule@ldz.lv) līdz **2024.gada 8.februārim plkst. 10:00**. Iesniedzot piedāvājumu Mercell nepieciešams pievienot piedāvājumu saskaņā ar uzaicinājuma pielikumu Nr.1 (elektroniski parakstītu vai parakstītu ar paraksttiesīgās personas parakstu un noskenētu).

Lai piekļūtu sadaļai “Faili”, spiediet pogu “Izrādīt interesi”.

**Piedāvājumi elektroniski Mercell iepirkumu sistēmā iesniedzami bez maksas.**

Jautājumu gadījumā par tirgus cenu izpētes priekšmetu, lūdzu sazināties ar Pasūtītāju rakstiski, izmantojot “Sarakste” moduli Mercell iepirkumu sistēmā.

Jautājumu gadījumā par Mercell sistēmu un piedāvājumu iesniegšanas procesu, lūdzu sazināties ar Mercell atbalsta dienestu pa tālr. 27763529 vai e-pastu [latvija@mercell.com](mailto:latvija@mercell.com) .

**Tirgus cenu izpētes prasības:**

1. Pretendents iesniedz dokumentu kopijas, kas apliecina pretendenta kompetenci, kvalifikāciju pakalpojuma sniegšanā.
2. Pretendentam jāiesniedz finanšu un tehniskais piedāvājums saskaņā ar pielikumu Nr.1, kurā jānorāda:
   1. Cena norādāma EUR, bez PVN, ar divām zīmēm aiz komata. Piedāvātajai pakalpojuma cenai līguma izpildes laikā jābūt nemainīgai: arī valūtas kursa, cenu inflācijas un citu preces izmaksu ietekmējošu faktoru izmaiņu gadījumos.
   2. Pretendenta iesniegtā piedāvājuma derīguma termiņam jābūt vismaz ***30 (trīsdesmit) kalendārām dienām*** no tā iesniegšanas dienas.
   3. Samaksas nosacījumi: ***30 (trīsdesmit) kalendārās dienas*** pēc preces nodošanas – pieņemšanas dokumenta parakstīšanas dienas.
   4. Paredzamā līguma summa nepārsniegs ***42 000.00 EUR bez PVN.***
   5. Līguma darbības termiņš līdz ***2025.gada 31.janvārim.***
3. Pakalpojuma saņemšana – pēc pieprasījuma.
4. Pakalpojuma pasūtīšanas kārtība: pakalpojums jāizpilda ***15 (piecpadsmit) darba dienu laikā***, pēc pieprasījuma veikšanas.
5. Pakalpojuma saņēmējs – SIA “LDZ ritošā sastāva serviss”

* Lokomotīvju remonta centrs (RSSL) – 2.Preču iela 30, Daugavpils;
* Vagonu remonta centrs (RSSV) – Varšavas iela 49, Daugavpils.

**Iesniegtā piedāvājuma izvērtēšana:**

Tirgus cenu izpētes piedāvājuma izvēles kritērijs ***ir uzaicinājuma prasībām atbilstošs piedāvājums ar zemāko cenu par katru iepirkuma priekšmeta daļu atsevišķi.***

*! pasūtītājam ir tiesības noraidīt pretendenta piedāvājumu, ja pretendentam uz piedāvājumu iesniegšanas dienu ir neizpildītas saistības pret pasūtītāju, kas izriet no pasūtītāja un pretendenta iepriekš noslēgta preces/pakalpojumu piegādes līguma, ja pasūtītājs un pretendents nav rakstiski vienojušies par saistību izpildes termiņa pagarināšanu.*

*! Ja pretendentam pēc VID publiskajā datu bāzē pieejamās informācijas uz piedāvājuma iesniegšanas brīdi ir konstatējams nodokļu parāds, tajā skaitā valsts sociālās apdrošināšanas obligāto iemaksu parāds, kas kopsummā valstī pārsniedz 150 euro, iesniegtais komercpiedāvājums tiks izskatīts tikai tajā gadījumā, ja ar piedāvājumu tiks iesniegts arī dokuments par nodokļu parādu neesamību – izziņu no VID elektroniskās deklarēšanas sistēmas (EDS), kas apliecina informāciju par nodokļu parādu neesamību.*

*! Ja laika posmā no tirgus cenu izpētes rezultātu paziņošanas līdz līguma noslēgšanai VID publiskajā datu bāzē izraudzītajam pretendentam tiks konstatēts nodokļu parāds (lielāks par 150 euro), pasūtītājs pieprasīs iesniegt apliecinājumu par nodokļu parādu neesamību – izziņu no VID elektroniskās deklarēšanas sistēmas (EDS), kas apliecina informāciju par nodokļu parādiem uz konkrētu (līguma noslēgšanas) dienu.*

*! Vēršam uzmanību, ka SIA “LDZ ritošā sastāva serviss” nav Publisko iepirkumu un Sabiedrisko pakalpojumu iepirkuma likuma subjekts, līdz ar to šis iepirkums tiek organizēts saskaņā ar SIA “LDZ ritošā sastāva serviss” iekšējiem normatīvajiem aktiem.*

Tirgus cenu izpētes

“Dīzeļlokomotīvju un vagonu rezerves daļu un agregātu remonts”

Pielikums Nr.1

**FINANŠU UN TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS**

/forma aizpildāma uz uzņēmuma veidlapas/

2024. gada \_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nr. \_\_\_\_\_\_\_\_

Pretendenta nosaukums, reģistrācijas nr.

Nodokļu maksātāja reģistrācijas nr.

Juridiskā adrese

Biroja adrese

Pretendenta bankas norēķinu rekvizīti (banka, kods, konts)

Tālruņa nr., faksa nr.

E-pasta adrese

Kontaktpersona

SIA „\_\_\_\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(amats, vārds, uzvārds)\_\_\_\_ personā, kas pārstāv sabiedrību uz statūtu vai 20\_\_ g. \_\_\_\_\_\_\_ pilnvaras Nr.\_\_\_\_ (prokūras) pamata, (pielikumā UR izziņa par pārstāvības/ paraksta tiesībām vai pilnvara (prokūra) uz \_\_\_ lp.)

**"Dīzeļlokomotīvju rezerves daļu un agregātu remonts"**

**Tehniskā specifikācija**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.  p.k.** | **Pakalpojums** | | | **Preces oriģinālais ražotāja rasējuma Nr., apzīmējums** | | **Cena par vienību, EUR bez PVN** |
| **Lokomotīvju remonta centrs - 2.Preču iela 30, Daugavpils** | | | | | |  |
|  | Gumijas profila izgatavošana | | | 0ТХ.310.028 | |  |
|  | 14D40 dīzeļu kloķvārpstu kakliņu pulēšana un slīpēšana | | | 1Д40.8сб | |  |
|  | 10D100 dīzeļu kloķvārpstu kakliņu pulēšana un slīpēšana | | | ras. 10Д100.05.052сб un ras. Д100.05.1сб-3 | |  |
|  | 1A-9DG dīzeļu kloķvārpstu kakliņu pulēšana un slīpēšana | | | ras. 2-9ДГ.8спч-1 | |  |
|  | 5-26DG dīzeļu kloķvārpstu kakliņu pulēšana un slīpēšana | | | (ras. 26ДГ.8спч) | |  |
|  | Dīzeļdzinēja 14D40 kloķvārpstu pusstingrā sajūga remonts un centrēšana | | | ras. 31Мспч | |  |
|  | Dīzeļdzinēja 10D100 kloķvārpstu pusstingrā sajūga remonts un centrēšana | | | ras. Д100.03.1сб | |  |
|  | Dīzeļdzinēja 1A9DG kloķvārpstu pusstingrā sajūga remonts un centrēšana | | | ras. 34М.1спч-1-02 | |  |
|  | Dīzeļdzinēja 5-26DG kloķvārpstu pusstingrā sajūga remonts un centrēšana | | | ras. 65М.1спч | |  |
|  | Pusstinga sajūga M31, M34 remonts un centrēšana | | |  | |  |
|  | 1A-9DG dīzeļa bloka nodilušo augšējo plākšņu zem cilindru vākiem atjaunošana | | | ras. 25Д49.35спч-1 | |  |
|  | 5-26DG dīzeļa bloka nodilušo augšējo plākšņu zem cilindru vākiem atjaunošana | | | ras. 2Д49.35спч-1-11 | |  |
|  | 2M62, M62 dīzeļlokomotīvju buferlukturu reflektoru izgatavošana ar galvanisko pārklājumu | | |  | |  |
|  | 2M62MK sērijas dīzeļlokomotīves 5-26DG tipa dīzeļa viskozitātes dempfera remonts | | | ras.Д49.15спч-1 | |  |
|  | 2TE116 sērijas dīzeļlokomotīves 1A9DG tipa dīzeļa viskozitātes dempfera, remonts | | | ras.3.013.5-00000.E(4) | |  |
|  | 32532 gultņa iekšējo gredzenu metalizācija | | |  | |  |
|  | 32532 jaunu gultņu iekšējo gredzenu slīpēšana | | |  | |  |
|  | 5-26ДГ.000спч-01 dīzeļa augstā spiediena degvielas sūkņu ar sprauslām - 12 gab. (1 kompl.) izmēģinājumi uz stenda | | | ras. Д49.107спч-4-10 | |  |
|  | 5ПСГ, ВС-650 pieņemšanas-nodošanas izmēģinājumi (pārbaude uz palielinātiem apgriezieniem, komutāciju, zem slodzes) uz stenda | | |  | |  |
|  | 65G markas tērauda lokšņu (12mm) ciršana - 1m² - 78x110mm izmēra plāksnēs | | |  | |  |
|  | Gumijas profila izgatavošana | | | 8ТХ.210.215 | |  |
|  | A-706 enkura vārpstas konusa uzkausēšana ar turpmāku apstrādi atbilstoši rasējumam | | | ras. БИЛТ.684263.006-01 | |  |
|  | DT-704 enkura vārpstas konusa uzkausēšana ar turpmāku apstrādi atbilstoši rasējumam | | |  | |  |
|  | ASC cilindru honēšana | | | ras. KT6.01.023.A | |  |
|  | Aukstas hromēšanas vannas šķīduma ķīmiska analīze | | |  | |  |
|  | Balsta gultņa iekšējās atveres aizliešana ar babītu (gultni piegādā Pasūtītājs) | | | 4TK.11.3sb | |  |
|  | Balsta gultņa izgatavošana | | | 6TK.03.090sb | |  |
|  | Balsta-atbalsta gultņa izgatavošana | | | 6ТК.03.100sb | |  |
|  | Bremžu kompresoru pārbaude uz palielinātiem apgriezieniem un pretspiedienu` | | |  | |  |
|  | Bukses pavadiņu remonts | | | TГ106.30.56.012(-02) | |  |
|  | Cinkošanas vannas šķīduma ķīmiska analīze | | |  | |  |
|  | ED-118A vilces elektrodzinēju motorass kaklu rasējuma izmēru atjaunošana | | | ras. 1ТХ.554.143.6 | |  |
|  | ED-118B vilces elektrodzinēju motorass kaklu rasējuma izmēru atjaunošana | | | ras. 1ТХ.554.143-10 | |  |
|  | ED-107A vilces elektrodzinēju motorass kaklu rasējuma izmēru atjaunošana | | | ras. 5ТХ.675.889 | |  |
|  | TE-006 vilces elektrodzinēju motorasu kaklu rasējuma izmēru atjaunošana | | | ras. 0-810097 | |  |
|  | ED-118A vilces elektrodzinēja enkura vārpstas konusa uzkausēšana ar turpmāku apstrādi atbilstoši rasējumam | | | ras. 5ТХ.674.741 | |  |
|  | ED-121 vilces elektrodzinēja enkura vārpstas konusa uzkausēšana ar turpmāku apstrādi atbilstoši rasējumam | | | ras. 0ТХ.710.360 | |  |
|  | TE-006 elektrodzinēja enkura vārpstas konusa uzkausēšana ar turpmāku apstrādi atbilstoši rasējumam | | | ras. 1-810259 | |  |
|  | ED-118B VED motorasu atveru ievirpošana blīvējumam (bez motorasu atveru izvirpošanas) | | | ras. БИЛТ.754.173.2. | |  |
|  | GP-311B galvenā ģeneratora izvada izgatavošana | | | ras. 5TX.516.207 | |  |
|  | GP-311B galv. ģeneratora enkura vārpstas kakliņa uzkausēšana un apvirpošana līdz rasējuma izmēriem | | | ras. 5ТХ.675.970 | |  |
|  | GP-312 galv. ģeneratora enkura vārpstas kakliņa uzkausēšana un apvirpošana līdz rasējuma izmēriem | | | ras. 5ТХ.675.582 | |  |
|  | GP-300B galv. ģeneratora enkura vārpstas kakliņa uzkausēšana un apvirpošana līdz rasējuma izmēriem | | | ras. 5ТХ.675.718 | |  |
|  | GS-501 galv. ģeneratora enkura vārpstas kakliņa uzkausēšana un apvirpošana līdz rasējuma izmēriem | | | ras. 5ТХ.002.311 | |  |
|  | TD-802 galv. ģeneratora enkura vārpstas kakliņa uzkausēšana un apvirpošana līdz rasējuma izmēriem | | | ras. 1-820163 | |  |
|  | GP-312, GP-311 galvenā ģeneratora enkura sekciju lodēto savienojumu atjaunošana | | |  | |  |
|  | Ieliktņa honēšana un fosfatēšana | | | 2D100.01.101sb1 (c-2) | |  |
|  | Ieliktņu honēšana | | | ČME3, PDG1M, D49, 10D100 | |  |
|  | Karstas hromēšanas vannas šķīduma ķīmiska analīze | | |  | |  |
|  | Klaņu mezgla galviņu un vāku slīpēšana ieliktņiem | | | KT6.03.012-2 | |  |
|  | Lokšņu atsperu izmēģināšana uz stenda | | | ras. ТЭ30.35.30.012 | |  |
|  | Niķelēšanas vannas šķīduma ķīmiska analīze | | |  | |  |
|  | Pusstingrā sajūga centrēšana ar 14D40, 10D100, 1A9DG, 5-26DG dīzeļu kloķvārpstu | | |  | |  |
|  | Slēdzenes izgatavošana | | | ras.5TX.872.000 | |  |
|  | TE-006 vilces elektrodzinēja eļļas atsitēja izgatavošana | | | ras. TE463.62.73.08 | |  |
|  | VED dzesēšanas ventilatoru izmēģināšana uz joņošanu (3300 apgr./min) | | | ras. 2127.85.12.011 | |  |
|  | Veikt enkuru ED-118A plākšņu izciļņu metināšanu | | | ras. 5ТХ.674.741 | |  |
|  | Veikt ED-118A kolektoru plākšņu izciļņu metināšanu | | | ras. 6ТХ.671.046 | |  |
|  | ZSC cilindru honēšana | | | ras. KT6.01.022 | |  |
|  | ВС-652, П-41, П-21, П-11 pieņemšanas-nodošanas izmēģinājumi (pārbaude uz palielinātiem apgriezieniem, komutāciju, zem slodzes) uz stenda | | |  | |  |
|  | ГС-501, ГП-312, ГП-311, ГП-300, ТД-802 tipu galveno ģeneratoru, pieņemšanas-nodošanas izmēģinājumi (pārbaude uz palielinātiem apgriezieniem, komutāciju, zem slodzes) uz stenda | | |  | |  |
|  | МВ-11, 4АЖ225М602, 4АЖ160М602, 2П2К, А-706А, А-706Б pieņemšanas-nodošanas izmēģinājumi (pārbaude uz palielinātiem apgriezieniem, komutāciju, zem slodzes) uz stenda | | |  | |  |
|  | П-51 pieņemšanas-nodošanas izmēģinājumi (pārbaude uz palielinātiem apgriezieniem, komutāciju, zem slodzes) uz stenda | | |  | |  |
|  | ЭД-118А, ЭД-118Б, ЭД-107, ЭД-107А, ЭД-121, TE-006 tipu VED, pieņemšanas-nodošanas izmēģinājumi (pārbaude uz palielinātiem apgriezieniem, komutāciju, zem slodzes) uz stenda | | |  | |  |
| **Vagonu remonta centrs - Varšavas iela 49, Daugavpils** | | | | | |  |
|  | Gultņa 30-32532 iekšējā gredzena sēžas virsmas slīpēšana | | |  | |  |
|  | Zobrata vainaga slīpēšana | | | ras.V300.30.55.103-3 | |  |
|  | |  |  | |

***Pasūtītājam ir tiesības pasūtīt citus tehniskajā specifikācijā nenorādītus, bet līdzīgus pakalpojumus, ko sniedz piegādātājs.***

***\*Remontējamie mezgli un agregāti ir nepieciešami dīzeļlokomotīvju TR-3, VR, GR un neplānotu remonta darbu veikšanai.***

**Samaksas nosacījumi:**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**Pakalpojuma izpildes termiņš:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**Pakalpojuma garantijas termiņš:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**Piedāvājuma derīguma termiņš:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

*Apliecinām, ka sniegtais pakalpojums atbilst tirgus cenu izpētes noteiktām tehniskajām prasībām.*

/uzņēmuma vadītāja vai pilnvarotās personas paraksts/ /paraksta atšifrējums/

*Z.v*.