**2.pielikums**

 VAS „Latvijas dzelzceļš” sarunu procedūras ar publikāciju

„Karuseļvirpas „1512Ф3/ПТ” iegāde

SIA „LDZ ritošā sastāva serviss” vajadzībām” nolikumam

**TEHNISKAIS UZDEVUMS**

1. **Lietošanas sfēra**

Vienstatņa karuseļvirpas „1512Ф3/ПТ” ar ciparu programmas vadību paredzētas sekojošas detaļas pirmsapstrādei un tīrapstrādei:

* 1. bandāža 890×143×83 2 GOST 398-2010 – bandāžas sēžas virsmas apstrāde, bandāžas gredzena iegulas izvirpojuma apstrāde, piespiedapmales un balsta apmales apstrāde;
	2. centrs M62.30.55.140 – kreisais – centra rumbas iekšējas virsmas apstrāde, rumbas iekšējas un ārējas šķautnes apstrāde;
	3. centrs M62.30.55.140 – labais – centra rumbas iekšējas virsmas apstrāde, rumbas iekšējas un ārējas šķautnes apstrāde;
	4. centrs TE 3.11.001 – centra rumbas iekšējas virsmas apstrāde, rumbas iekšējas un ārējas šķautnes apstrāde;
	5. zobrats V 300.30.55.012 SB – zobrata rumbas iekšējas virsmas apstrāde, rumbas arējas virsmas apstrāde;
	6. zobrats T 328.37.31.03 – zobrata rumbas iekšējas virsmas apstrāde, rumbas ārējas virsmas apstrāde;
	7. zobrats 2TE10L.30.55.112 – zobrata rumbas iekšējas virsmas apstrāde, zobrata rumbas ārējas virsmas apstrāde;
	8. centrs T328.37.31.02 – centra rumbas iekšējas virsmas apstrāde, rumbas iekšējas un ārējas šķautnes apstrāde;
	9. bukses korpusa iekšējas virsmas apstrāde, rasējums 2TE10L.30.56.023 SB; 2TE10L.30.56.022 SB;
	10. viengabalvelmējuma riteņa rumbas sēžas virsmas apstrāde (100.10.001 – A – 01; 100.10.001 – A – 1), marka 1 GOST 10791-2011, marka 2 un 3 GOST 10791-2011;
	11. ceļa mašīnu viengabalvelmējuma riteņpāru un bandāža riteņpāru centru rumbas sēžas virsmas un rumbas ārējas virsmas apstrāde;
	12. ceļu mašīnu riteņpāru centra rumbas sēžas virsmas, centra rumbas iekšējas un ārējas šķautnes apstrāde;
	13. ceļu mašīnu riteņpāru zobrata rumbas iekšējas virsmas apstrāde, zobrata rumbas ārējas virsmas apstrāde.

Visām augstāk minētajām operācijām jābūt karuseļvirpas programmēšanas režīmā. Karuseļvirpai jābūt nokomplektētai ar „SIEMENS” ciparu programmas vadību.

Karuseļvirpas iegādes komplektā papildus jābūt iekļautam:

* izciļņu komplekts (visu detaļu sagatavojumu nostiprināšanai);
* tapņu komplekts griezējinstrumenta nostiprināšanai (visām operācijām);
* uzstādīšanas ķīļa kurpju komplekts;
* elektro un hidroiekārtu rezerves daļu komplekts;
* griezējinstrumentu komplekts katrai operācijai.
1. **Karuseļvirpas tehniskie parametri**
	1. Darbgalda precizitātes klase (GOST 8-71) – Н.
	2. Apstrādājamā detaļas maksimālais diametrs, mm – 1250.
	3. Apstrādājamā detaļas maksimālais augstums, mm – 1000.
	4. Uzstādāmā izstrādājuma maksimālais svars, atkarībā no plānripas griešanās frekvences, kg:
* līdz 160 apgr/min – 4000;
* no 160 līdz 250 apgr/min – 2500.
	1. Plānripas diametrs, mm – 1120.
	2. Maksimālais attālums no darbgalda pamata līdz plānripas darba virsmai, mm – 970.
	3. Plānripas centrējošās atveres diametrs, mm – 150H7.
	4. Augšējo suportu ar revolvera galviņām daudzums – 1.
	5. Augšējā suporta maksimālā pārvietošana, mm:
		+ - horizontālā – 775;
			- vertikālā – 700.
	6. Revolvera galviņas pozīciju skaits – 5.
	7. Plānripas griešanās frekvences diapazonu daudzums – 2.

**Līguma darbības termiņš:**  līdz 2019.gada 30.decembrim.

**Preces iekraušanas vieta:** prece jāiekrauj pircēja autotransportā pretendenta ražotājrūpnīcas teritorijā. Preces piegāde (nodošana pircējam) notiek saskaņā ar „FCA” INCOTERMS 2010 piegādes nosacījumiem.

**Preces pirmsekspluatācijas regulēšanas – iestatīšanas darbu un pircēja personāla apmācības vieta:** Daugavpils vagonu remonta centrs (RSSV), Varšavas iela 49, Daugavpils, LV-5417, Latvija.

**Preces piegādes nosacījumi:** preces piegādi jāveic 200 (divi simti) kalendāro dienu laikā no priekšapmaksas (30% (trīsdesmit procentu) apmērā no līguma kopējas summas) iemaksas dienas pretendenta (pārdevēja) bankas norēķinu kontā. Ir pieļaujama preces pirmstermiņa piegāde pircējam. Preces pirmsekspluatācijas regulēšanas – iestatīšanu darbu veikšanu un pircēja personāla apmācību pretendentam jāveic 20 (divdesmit) kalendāro dienu laikā no preces piegādes (nodošanas pircējam) dienas. Saistību izpildes datums ir akta par darbu izpildi abpusējas parakstīšanas datums, kuru sagatavo pretendents (divos eksemplāros);

**Preces dokumentācija:** kopā ar piegādājamo preci pircēja pārstāvim jāiesniedz preces kvalitāti apliecinošus dokumentus – oriģinālus oriģināli (preces pavadzīme, preces tehniskā pase, faktūrrēķins, iepakojuma lapa, kvalitātes sertifikāts, muitas kravas deklarācija, preces montāžas, regulēšanas un tehniskās ekspluatācijas rokasgrāmatu), piegādātās preces apzīmējumiem un marķējumiem jāatbilst piedāvājumā norādītajiem apzīmējumiem un standartiem.

**Preces garantijas termiņš:** ne mazāk kā 2 (divi) gadi no dokumenta par preces pirmsekspluatācijas regulēšanas-iestatīšanas darbu, pircēja personāla apmācības paveikšanas un pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas brīža, ar nosacījumu, ka ir izpildīti ekspluatācijas noteikumi, kas ir norādīti tehniskajā dokumentācijā.

**Samaksas nosacījumi:** priekšapmaksa 30% (trīsdesmit procentu) apmērā no līguma kopējas summas – 15 (piecpadsmit) kalendāro dienu laikā no līguma spēkā stāšanās brīža, apmaksa 30% (trīsdesmit procentu) apmērā no līguma kopējas summas – 15 (piecpadsmit) kalendāro dienu laikā no preces saņemšanas pārdevēja teritorijā un sākotnēja pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas brīža, atlikusī summa 40% (četrdesmit procentu) apmērā no līguma kopējas summas – 15 (piecpadsmit) kalendāro dienu laikā no pirmsekspluatācijas regulēšanas – iestatīšanu darbu, pircēja personāla apmācības paveikšanas un pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas brīža.