Tirgus izpētes uzaicinājuma

“Sliežu metināšanas ceha preses hidrauliskās stacijas remonts” pielikums

**Materiālu un darbu specifikācija**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.p.k.** | **Detaļas nosaukums** | **Mērvienība** | **skaits** | **Tehniskais apraksts** |
| 1. | Hidrauliskais eļļas sūknis | gab. | 1 | Jauns |
| 1.1. | Sūkņa tips |  |  | Zobrata, ārēji novietots |
| 1.2. | Sūkņa ražība |  |  | 100l/min, 85 bar |
| 1.3. | Sūkņa piedziņa |  |  | Ar elektromotoru (elektromotors 400V/50Hz/22kW/ 1500 1/min), ar tiešo vārpstu un elastīgo sajūgu |
| 2. | Elektromotors ar tiešo vārpstu un elastīgo sajūgu | gab. | 1 | 3 - fāžu, 400V/50Hz/22kW/ 1500 1/min, stiprinājuma sliedes, kronšteina pamatne |
| 3. | Pretvārsts ( padeves maģistrāle | gab. | 1 | Min 85 bar |
| 4. | Regulējamais spiedienvārsts | gab. | 1 | 61bar…85bar |
| 5. | Regulējamais spiedienvārsts | gab. | 1 | 50bar…60bar |
| 6. | Elektromagnētiskais vārsts spiedienu pārslēgšanai | gab. | 1 | Min 85bar |
| 7. | Eļļas filtrs ar korpusu ( padeves maģistrālē) | gab. | 1 | Min spiediens 85bar, ar maināmo elementu |
| 8. | Hidrauliskā tērauda tvertne ar eļļas trauku | gab. | 1 | 400 Litru tilpuma |
| 9. | Eļļas dzesētājs GAISA | gab. | 1 | Caurplūde 200 l/min |
| 10. | Izejmateriāli (eļļa) | litrs | 400 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr.p.k.** | **Darbu nosaukums** | **Mērvienība** |
| 1. | Jaunashidrauliskās stacijas izgatavošana | stunda |
| 2. | Sūkņa stacijas kalibrēšana, regulēšana | stunda |
| 3. | Sūkņa stacijas darbības pārbaude | stunda |