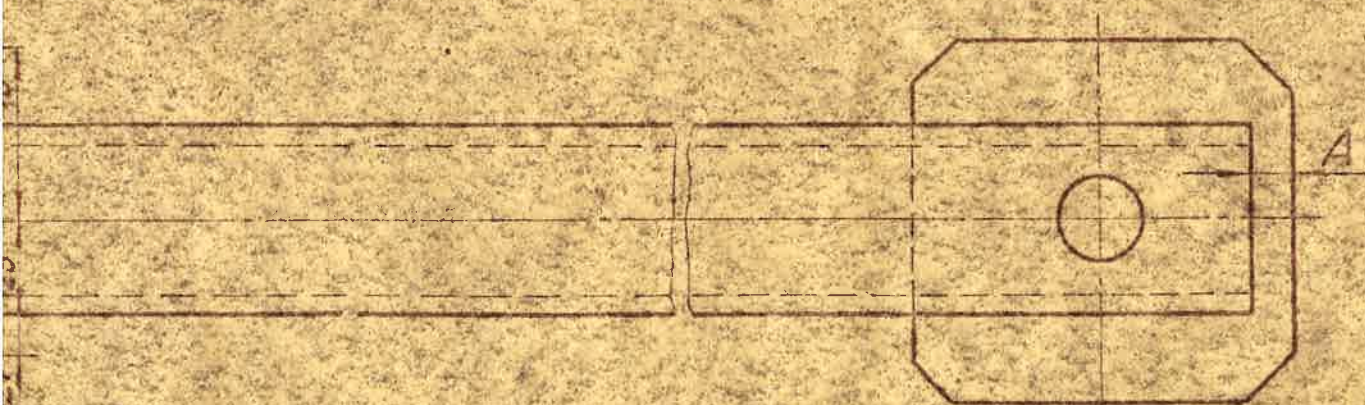
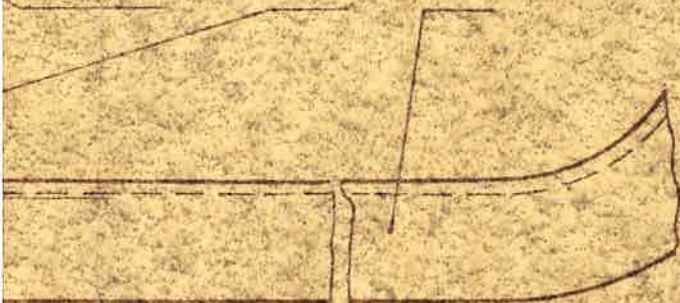
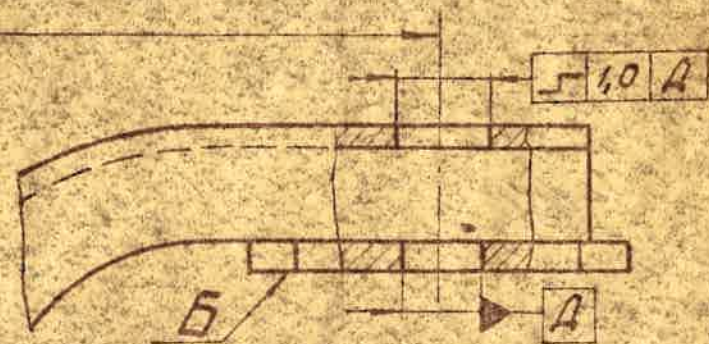


Или 12 7 6



1.*Размеры для справок.

2. Разность размеров А не более 4 мм.

① 3. Непараллельность поверхностей Г и В не более 3 мм.

① 4. Качество сварных швов должно соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 24.050-34-78,

для швов, работающих на сжатие.

100.41.020-1СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Стрельцов			
Пров.	Платицкий			
Т. контр.	Степанов			
Нач. бюро	Щенко			
Н. контр.	Бичков			
Утв.	Сухомин			

Балка опорная
сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Б	13.5	1:2
Лист 1 из 1		
Уралвагонзавод ОГК		