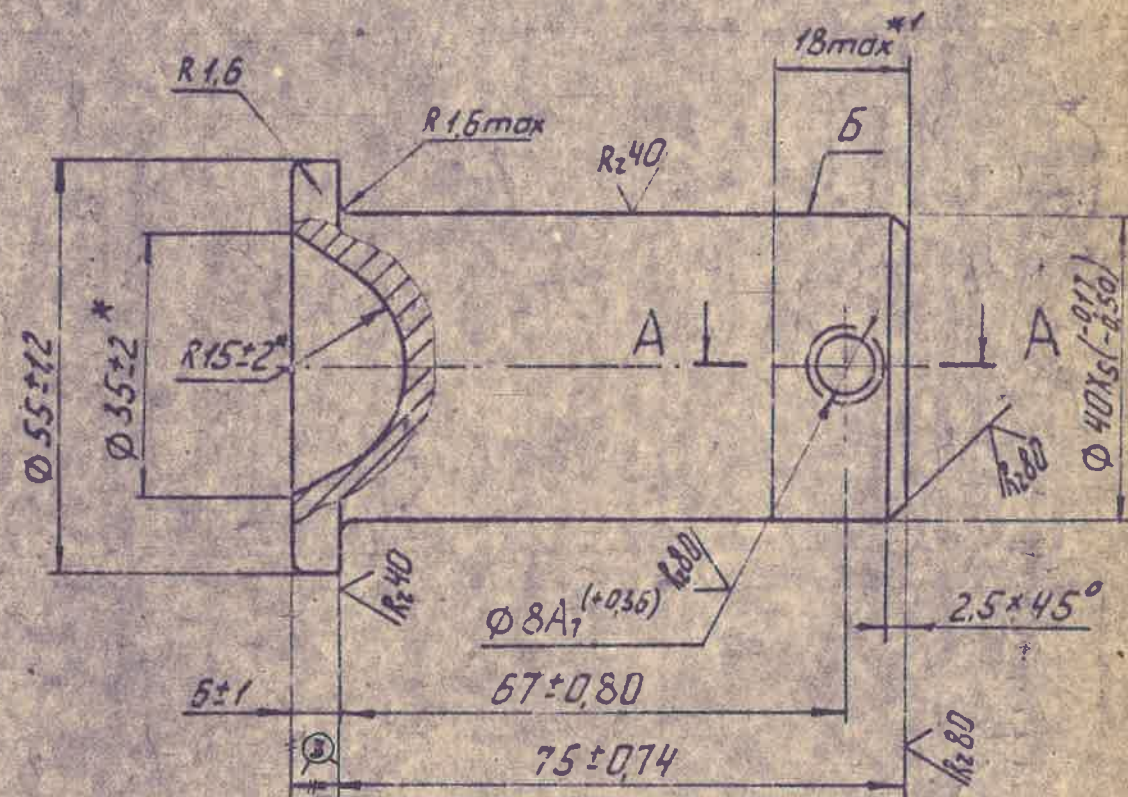
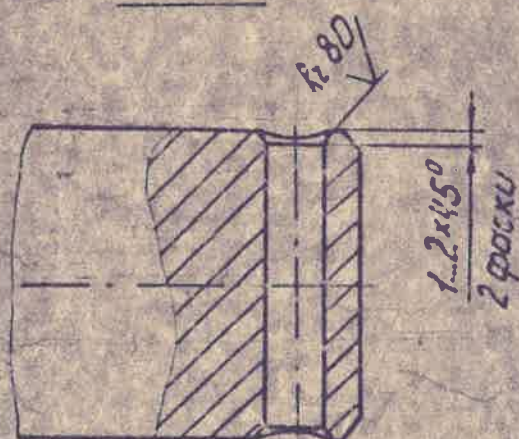


0-400 0h 001



A-A



1. Допускается изготовление из стали марок ВСт 5сп ГОСТ 380-71, 40-2 и 45-2 ГОСТ 1050-74.

2* Размеры, обеспечиваемые инструментом.

3* Размер для справок.

4. Штамповочный уклон на буртике не более 4°.

5. Несоосность буртика и стержня не более 0,8 мм.

6. Поверхность Б - нерабочая.

7. Углубление на буртике допускается не выполнять.

8. Остальные технические требования по ОСТ 24.412.13-77.

100.40.004-0

3 100.306 18.12.80

2 Зам. 136.100.261 10.07.79

Изм. 1 136.100.261 10.07.79

Изм. 2 136.100.261 10.07.79

Изм. 3 136.100.261 10.07.79

Изм. 4 136.100.261 10.07.79

Изм. 5 136.100.261 10.07.79

Ось 22-40x5-75-55У

Ст 5сп ГОСТ 9650-71

Ст 5сп ГОСТ 380-71

Ст 5сп ГОСТ 380-71

Ст 5сп ГОСТ 380-71

Лит.	1	Мас.	1	Мас.	1
Б	0.8	1:1			
Уралвагонзавод					