



24.zīm. ČME3 sērijas dīzeļlokomotīves 2. un 5. riteņpāru velšanās virsmas profils ar samazinātu uzmalas biezumu par 10 mm

Punktu koordinātes

Punkts	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
X,mm	0	3,09	16,15	23,26	35,70	70,0	100,0	134,0	10,0	140,0
Y,mm	25,0	5,88	3,66	16,73	24,54	26,25	27,75	32,61	7,0	38,61

Punkts	k	s
X,mm	36,44	23,0
Y,mm	9,56	16,25

Piezīmes:

1. Profilu pārbaudīt ar šablonu pēc rasējuma И478.00.01;
2. Bandāžas vai viengabalvelmējuma riteņa loka elementu nodilumu mērīt ar šablonu pēc rasējuma И476;
3. Ja šablona И476 nav, tad velšanās loka nodiluma mērīšanai var izmantot šablonus pēc rasējumiem И433.01 – 01 vai И433.02, mērījuma rezultātam pieskaitot 1,75 mm, bet uzmalas biezuma kontroli var veikt ar uzmalas brāķēšanas šablonu.