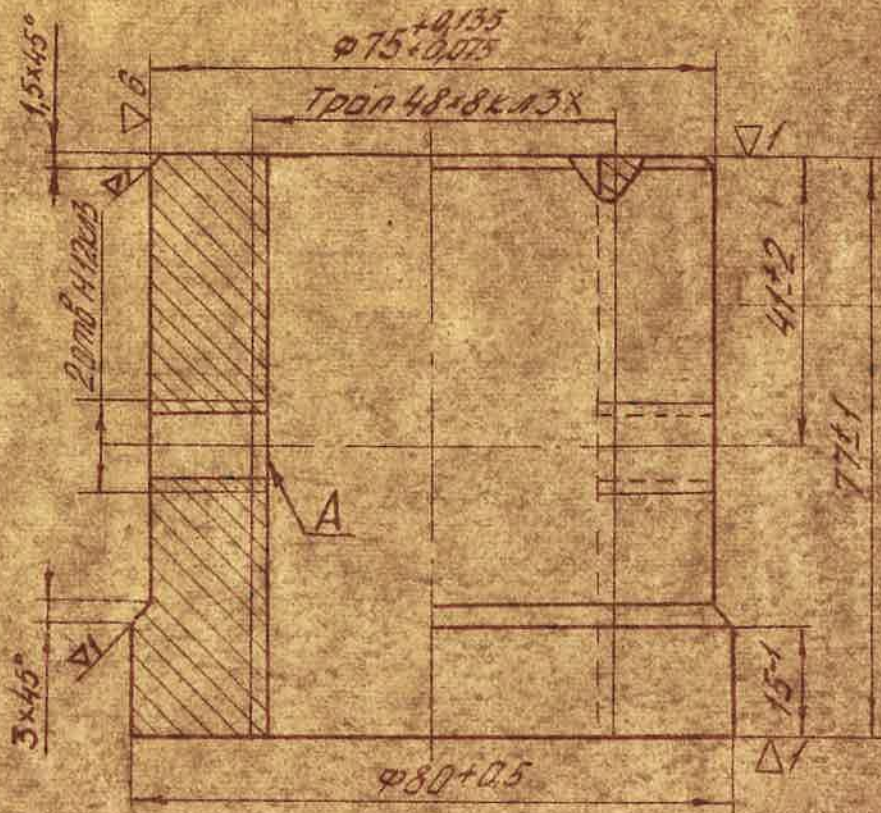


1443.01.112

(A) 3D

840.04.077



1. Отверстия А сверлить в сборе по черт. 1443.01.280 сб.
2. Отливка должна удовлетворять техническим условиям ТУ24-1-14-063-72.73
3. Допускается изготовление детали из чугуна марки ВЧ 42-12 ГОСТ 7293-70.

ИЗДАНИЕ

1443.01.112

23.10.72
 66153
 а 1 № 863 Дата 6.12.73
 Яков Витт-9.2.72
 Евдокимов
 Рукавов герман
 Рыжикова

Втулка б 1,63 1/1

Высокопрочный чугун
 ВЧ 45-5 ГОСТ 7293-70
 ЖЗТМ-01.112