Uzaicinājuma komercpiedāvājuma iesniegšanai tirgus izpētei

“Sliežu metināšanas ceha preses hidrauliskās stacijas remonts”

pielikums

Sliežu metināšanas ceha preses hidrauliskās stacijas remonta specifikācija

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.p.k.** | **Detaļas nosaukums** | **Mērvienība** | **Skaits** | **Tehniskais apraksts** |
| 1. | Hidrauliskais eļļas sūknis | gab. | 1 | Jauns |
| 1.1. | Sūkņa tips |  |  | Zobrata, iegremdējams |
| 1.2. | Sūkņa ražība |  |  | 100l/min, 85 bar |
| 1.3. | Sūkņa piedziņa |  |  | Ar elektromotoru (elektromotors: 3 fāzes / 400V/ 50Hz/ 22kW/ ~1500 1/min), ar tiešo vārpstu un elastīgo sajūgu |
| 2. | Elektromotors ar tiešo vārpstu un elastīgo sajūgu | gab. | 1 | 3- fāzu, 400V/50Hz/22kW/ 1500 1/min |
| 3. | Pretvārsts (padeves maģistrāle) | gab. | 1 | Min 85 bar |
| 4. | Regulējamais spiedienvārsts | gab. | 1 | 61bar …85bar |
| 5. | Regulējamais spiedienvārsts | gab. | 1 | 50bar … 60bar |
| 6. | Elektromagnētiskais vārsts spiedienu pārslēgšanai | gab. | 1 | Min 85bar |
| 7. | Eļļas filtrs ar korpusu (padeves maģistrāle) | gab. | 1 | Min spiediens 85bar, ar maināmo elementu |
| 8. | Izej materiāli eļļas maģistrāles nomaiņai |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.p.k.** | **Darbu nosaukums** | **Mērvienība** |  |
| 1. | Sūkņu stacijas demontāža montāža | h |  |
| 2. | Eļļas sūkņa mezgla nomaiņa | h |  |
| 3. | Spiedienvārstu nomaiņa | h |  |
| 4. | Eļļas maģistrāles un tvertnes skalošana | h |  |
| 5. | Dzesēšanas sistēmas tīrīšana | gab. |  |
| 6. | Eļļas sistēmas un dzesēšanas sistēmas pārbaudīšana zem spiediena | gab. |  |
| 7. | Sūkņa stacijas kalibrēšana, regulēšana | gab. |  |
| 8. | Sūkņa stacijas darbības pārbaude | gab. |  |