



Технические требования к монтажу.

1. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной 2TE116.ММКТС ЕЗ с изменениями 1 и 2.
2. Электромонтаж производить проводом типа БПВЛ сечением не менее 1,0 мм², за исключением специальных кабелей из комплекта системы ТСКБМ.
3. На всех вновь прокладываемых проводах предусмотреть резервную длину для возможности 2-3 кратной переразделки наконечников. Укладка проводов внатяг не допускается.
4. Все отключённые провода заизолировать и прикрепить к существующим жгутам.
5. Блок „ТСКБМ-К” поз.40 установить на кронштейнах поперечной балки перегородки кабины машиниста со стороны служебного тамбура с правой стороны от двери в кабину машиниста (вид со стороны высоковольтных камер), используя монтажный комплект НКРМ.466951.001 и вновь изготовленные элементы крепления.
6. Разъёмы блока „ТСКБМ-К” опломбировать, используя проволоку и специальную скобу на блоке.
7. Приёмник (прибор) «ТСКБМ-П» поз.41 без индикатора разместить в пределах кабины на расстоянии до 2-х метров от машиниста на задней стенке кабины машиниста со стороны машиниста и закрепить, используя монтажный комплект НКРМ.466951.006. Допускается приёмник (прибор) «ТСКБМ-П» устанавливать в месте, указанном заказчиком.
8. Блок «ТСКБМ-И» расположить на верхней горизонтальной поверхности пульта машиниста с левой стороны горизонтально во вновь изготавливаемом металлическом коробе (место расположения может быть изменено при дополнительном согласовании).
9. Переключатель яркости индикатора блока «ТСКБМ-И» SA"SR" (SA☼) расположить совместно с резистором R1=4,7 кΩ на панели пульта машиниста.
10. Выключатель питания SA«ММКТС» поз.45, 50, 51 установить на границе между потолком и правой боковой стенкой кабины машиниста за верхней ручкой бодрствования СКБ (РБС) в коробке поз.55.
11. Для установки выключателя поз. 45, 50, 51 в коробке поз.55 просверлить отверстие М.
12. В качестве верхней ручки бдительности РБС для системы ТСКБМ использовать существующую ручку бдительности СКБ в каждой кабине.
13. Отверстия G в пульте машиниста для установки гаек заклепочных поз.20 сверлить по отверстиям в кожухе поз.1.
14. *Размеры для справок

2TE116.ММКТС SR				
Apr.1	1,2			17.03.21
Gr.	Lapa	Dokum.Nr.	Paraks.	Dat.
Izstrādāja	A.Rjabuha			.2020
Pārbaud.	V.Lindenbaum			
Grup.vad.				
N.Kontr.				
T.Kontr.				
Apstiprinu				
Тепловоз 2TE116 Система ТСКБМ Сборочный чертеж				
		Litera	Masa	Mērogs
				1:20
Lapa	1	Lapu sk.	4	
UAB "Izovoltas"				