

УТВЕРЖДЕНО:
Советом по железнодорожному транспорту
государств - участников Содружества
протокол от «19-20» октября 2017 г. № 67

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 30 - 2017
ОБ ИЗМЕНЕНИИ
Инструкции по техническому обслуживанию
вагонов в эксплуатации
(инструкция осмотрику вагонов)

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Отдел Т	Извещение 32 ЦВ 30 - 2017		ОБОЗНАЧЕНИЕ Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотрищику вагонов)	
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.		Лист	Листов
				2	3
		Срочно			
ПРИЧИНА		Требование заказчика		КОД 9	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ					
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		С 01.01.2018 г.			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ					
РАЗОСЛАТЬ		Учтенным абонентам			
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
<p><u>Раздел 3.2, п. 12</u> <u>Имеется:</u></p> <p>12) остроконечный накат – выступ, образовавшийся в результате пластической деформации поверхностных слоев металла гребня в сторону его вершины (рисунок 3.5) (определяется визуально).</p> <p>Остроконечный накат устраняется механической обработкой с применением оборудования обеспечивающего требования к обрабатываемым поверхностям и согласованным с владельцем инфраструктуры.</p> <p><u>Должно быть:</u></p> <p>12) остроконечный накат – выступ, образовавшийся в результате пластической деформации поверхностных слоев металла гребня в сторону его вершины (рисунок 3.5), выявляется визуально.</p> <p>Для колесных пар пассажирских вагонов не допускается наличие остроконечного наката гребня.</p> <p>Для колесных пар грузовых вагонов браковочным является остроконечный накат, находящийся в рабочей части гребня колеса в зоне 2 мм от вершины гребня и 13 мм от поверхности катания, который определяется приспособлением для установления зоны браковки остроконечного наката гребня Т 1436.000.</p>					
Копии исправить					
	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА	
Должность	Зам. нач. отдела	Инженер I кат.	Нач. отдела		
Фамилия	Клоков А.В.	Голышева Е.В.	Петров И.А.		
Подпись					
Дата					
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС					

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 30- 2017		Лист
		3

ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ
------	----------------------

--	--

Не браковочным является остроконечный накат в вершинной (нерабочей) части гребня, не имеющего при этом вертикального подреза.

Остроконечный накат устраняется механической обработкой, с применением оборудования обеспечивающего требования к обрабатываемым поверхностям и согласованным с владельцем инфраструктуры.

Приложение А

Ввести:

- Приспособление для установления зоны браковки остроконечного наката гребня (Т 1436.000) 1

Приложение В

Ввести:

- Приспособление для установления зоны браковки остроконечного наката гребня (Т 1436.000) 1