

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному
транспорту государств - участников
Содружества
протокол от «19-20» октября 2017 г. № 67

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 32 - 2017
ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2009
Руководящий документ.
Ремонт тележек грузовых вагонов с
бесконтактными скользунками

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Отдел	Извещение		ОБОЗНАЧЕНИЕ	
	Т	32 ЦВ 32 - 2017		РД 32 ЦВ 052-2009	
ДАТА ВЫПУСКА		СРОК ИЗМ.		Лист	Листов
				2	3
ПРИЧИНА		Требования заказчика			КОД
					9
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ					
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ		с 1 января 2018 г.			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ					
РАЗОСЛАТЬ		Учтённым абонентам			
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ				
<p><u>п.7.8</u></p> <p>имеется:</p> <p>Шарнирные соединения рычажной передачи должны соответствовать требованиям «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732 - ЦВ-ЦЛ.</p> <p>В кронштейн боковой рамы валика подвески тормозного башмака устанавливается полимерная втулка по черт. 194.00.054-0 или по черт. УРЛТ.667155.007, а в подвеску тормозного башмака полимерные втулки по черт. Т 258.00.02 или 194.40.035-0.</p> <p>При деповском ремонте допускается повторное использование полимерных втулок, не имеющих трещин и разрывов при условии, что срок их годности не истекает в следующий межремонтный период.</p> <p>Контроль проушин подвески тормозного башмака проводить визуально без снятия втулок.</p> <p>Допускается устанавливать в кронштейн боковой рамы валика подвески тормозного башмака втулку чертёж 100.00.09-0.</p> <p>При плановых видах ремонта втулка по чертежу 100.00.09-0 заменяется на новую.</p> <p>В шарнирных соединениях рычагов с триангелями, затяжками и державкой «мертвой точки» устанавливаются втулки, изготовленные из композиционного прессовочного материала КПМ ТУ 2292-011-56867231-2007.</p>					
Копии исправить					
	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА	
Должность	Зам. нач. отдела	Инженер I кат.	Нач. отдела		
Фамилия	Клоков А.В.	Гольшева Е.В.	Петров И.А.		
Подпись					
Дата					
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС					

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

должно быть:

Шарнирные соединения рычажной передачи должны соответствовать требованиям «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732 - ЦВ-ЦЛ.

В кронштейн боковой рамы валика подвески тормозного башмака при плановых видах ремонта устанавливается полимерная втулка по черт. 194.00.054-0 или по черт. УРЛТ.667155.007, а в подвеску тормозного башмака полимерные втулки по черт. Т 258.00.02 или 194.40.035-0.

При наличии задела втулок, изготовленных по черт. 100.00.009-0, допускается его использование до 1 июля 2018 г.

При деповском ремонте допускается повторное использование полимерных втулок, не имеющих трещин и разрывов при условии, что срок их годности не истекает в следующий межремонтный период.

Контроль проушин подвески тормозного башмака проводить визуально без снятия втулок.

В шарнирных соединениях рычагов с триангелями, затяжками и державкой «мертвой точки» устанавливаются втулки, изготовленные из композиционного прессовочного материала КПМ ТУ 2292-011-56867231-2007.