

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту  
государств - участников Содружества  
протокол от «19-20» октября 2017 г. № 67

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 21 - 2017  
ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2009  
Руководящий документ.  
Ремонт тележек грузовых вагонов с  
бесконтактными скользунами

ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»	Отдел	Извещение	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
	Т	32 ЦВ 21 - 2017	РД 32 ЦВ 052-2009	
ДАТА ВЫПУСКА	СРОК ИЗМ.		Лист	Листов
			2	4
ПРИЧИНА	В результате стандартизации и унификации		КОД	
			3	
УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ				
УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ	с 1 января 2018 года			
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ				
РАЗОСЛАТЬ	Учтённым абонентам			
ПРИЛОЖЕНИЕ				
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ			

### **п.1.6**

имеется:

1.6 Перечень средств измерений, применяемых при контроле технического состояния узлов и деталей тележек, правила пользования ими определяется Руководящим документом «Методика выполнения измерений надрессорной балки, боковых рам, пружин и рессорного комплекта при проведении плановых видов ремонта тележек 18-100» РД 32 ЦВ 050-2005.

должно быть:

1.6 Перечень средств измерений, применяемых при контроле технического состояния узлов и деталей тележек, правила пользования ими определяется РД 32 ЦВ 050-2010 «Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 9246».

### **п.11.2**

имеется:

11.2 Контроль технических параметров пружин должен осуществляться в соответствии с требованиями «Методики выполнения измерений надрессорной балки, боковых рам, пружин и рессорного комплекта при проведении плановых видов ремонта тележек 18 - 100» РД 32 ЦВ 050 - 2005.

Копии исправить

	СОСТАВИЛ	Н.КОНТР.	УТВЕРДИЛ	ПР. ЗАКАЗЧИКА
Должность	Ведущий технолог	Инженер I кат.	Нач. отдела	
Фамилия	Царева О.М.	Гольшева Е.В.	Петров И.А.	
Подпись				
Дата				
ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС				

ИЗМ. СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

**п.11.2**

должно быть:

11.2 Контроль технических параметров пружин должен осуществляться в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 050-2010 «Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 9246».

**п.15.3**

имеется:

15.3 Качество ремонта определяется визуально и с применением шаблонов Т 914 ПКБ ЦВ «Альбом чертежей средств измерений и СДК параметров тележек грузовых вагонов» в соответствии с «Методикой выполнения измерений надрессорной балки, боковых рам, пружин и рессорного комплекта при проведении плановых видов ремонта тележек 18-100» РД 32 ЦВ 050-2005

должно быть:

15.3 Качество ремонта определяется визуально и с применением шаблонов Т 914 ПКБ ЦВ «Альбом чертежей средств измерений и СДК параметров тележек грузовых вагонов» в соответствии с РД 32 ЦВ 050-2010 «Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 9246».

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**

имеется:

45 Методика выполнения измерений надрессорной балки, боковых рам, пружин и рессорного комплекта при проведении ремонта тележек модели 18 – 100	РД 32 ЦВ 050-2010	02.09.2010 г.
--	-------------------	---------------

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**

ДОЛЖНО БЫТЬ:

45 Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 9246	РД 32 ЦВ 050-2010	УТВЕРЖДЕНО: Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружеств (протокол от 26-27 октября 2016 г. № 65)
---	-------------------	---