

## ПРЕЙСКУРАНТ ЦЕН НА РАБОТЫ ПО ТЕКУЩЕМУ ОТЦЕПОЧНОМУ РЕМОНТУ ВАГОНОВ

Общая цена работ по текущему отцепочному ремонту одного вагона складывается из стоимости обязательных контрольных и регламентных операций (1 раздел) и стоимости работ по устранению неисправностей вагона при текущем отцепочном ремонте (2 раздел). Если заказана рекламационная работа, её цена складывается в соответствии с 3 разделом этого Приложения.

### 1. Стоимость обязательных контрольных и регламентных операций

Стоимость обязательных контрольных и регламентных операций (проверка технического состояния узлов и деталей вагона, проверка действия автотормозов, оформление документации, подача - уборка вагона на ремонтные пути) составляет **80,80** евро без НДС.

### 2. Стоимость работ по устранению неисправностей вагона при текущем отцепочном ремонте

Цена на отдельные операции, требующие замены детали (узла)

№ п/п	Перечень работ	Наименование детали (узла)	Замена детали (узла) грузового вагона						по указанию собственника отремонти - рована и установлена таже деталь (узел)
			деталь (узел) после ремонта *		деталь (узел) новая (без ремонта) **		деталь (узел) собственника		
			снятая деталь (узел) ремонтно пригодна	снятая деталь (узел) неремонтно пригодна ***	снятая деталь (узел) ремонтно пригодна	снятая деталь (узел) неремонтно пригодна ***			
Стоимость, евро без НДС									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
<b>1. ХОДОВЫЕ ЧАСТИ</b>									
1.1.	Смена колёсной пары:						20,24		
1.1.1.		Колёсная пара типа РУ1Ш-957-Г или РУ1-950-Г с подшипниками роликовыми цилиндрическими	324,09					378,21	

1.1.2.		Колёсная пара типа РУ1Ш-957-Г или РВ2Ш-957-Г с подшипниками кассетного типа*****						<b>190,40</b>
1.1.3.		Колёсная пара типа РВ2Ш-957-Г	<b>1200,98</b>					<b>1235,81</b>
1.2.	Смена колёсной пары с толщиной обода колеса:							
1.2.1.	70 мм и более	Колёсная пара типа РУ1Ш-957-Г или РУ1-950-Г с подшипниками роликовыми цилиндрическими		<b>2754,84</b>				
1.2.2.	65 мм - 69 мм			<b>2473,95</b>				
1.2.3.	60 мм - 64 мм			<b>2222,11</b>				
1.2.4.	55 мм - 59 мм			<b>1996,39</b>				
1.2.5.	50 мм - 54 мм			<b>1794,20</b>				
1.2.6.	45 мм - 49 мм			<b>1517,91</b>				
1.2.7.	40 мм - 44 мм			<b>1365,48</b>				
1.2.8.	35 мм - 39 мм			<b>1229,23</b>				
1.2.9.	30 мм - 34 мм			<b>1068,20</b>				
1.2.10.	29 мм и менее			<b>678,26</b>				
1.3.	Смена надрессорной балки тележки	Надрессорная балка					<b>46,91</b>	
1.4.	Смена боковой рамы тележки	Боковая рама					<b>31,54</b>	
1.5.	Смена тележки	Тележка					<b>22,54</b>	
<b>2. АВТОСЦЕПНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>								
2.1.	Замена автосцепки	Автосцепка СА-3	<b>119,29</b>	<b>237,05</b>	<b>337,18</b>	<b>454,94</b>	<b>28,83</b>	<b>156,69</b>
2.2.	Замена элементов автосцепки: ****							
2.2.1.	замена валика подъёмника	Валик подъёмника	<b>4,74</b>	<b>6,11</b>	<b>16,45</b>	<b>17,83</b>		
2.2.2.	замена подъёмника	Подъёмник	<b>5,75</b>	<b>6,50</b>	<b>14,70</b>	<b>15,45</b>		
2.2.3.	замена предохранителя от саморасцепа	Предохранитель от саморасцепа	<b>2,89</b>	<b>3,44</b>	<b>16,03</b>	<b>16,58</b>		
2.2.4.	замена замкодержателя автосцепки	Замкодержатель автосцепки	<b>6,26</b>	<b>7,49</b>	<b>15,08</b>	<b>16,78</b>		
2.2.5.	замена замка автосцепки	Замок автосцепки	<b>11,51</b>	<b>15,88</b>	<b>40,93</b>	<b>45,76</b>		
2.3.	Замена поглощающего аппарата:						<b>54,77</b>	

2.3.1.	замена поглощающего аппарата класса Т0	Поглощающий аппарат класса Т0 (за исключением аппарата Ш-6-ТО-4У)	<b>89,00</b>	<b>146,80</b>				
2.3.2.	замена поглощающего аппарата класса Т1	Поглощающий аппарат класса Т1				<b>848,81</b>		
2.3.3.	замена поглощающего аппарата класса Т2	Поглощающий аппарат класса Т2				<b>1092,83</b>		
2.4.	Замена упорной плиты поглощающего аппарата	Упорная плита поглощающего аппарата	<b>63,34</b>	<b>77,34</b>			<b>54,74</b>	
2.5.	Замена тягового хомута	Тяговый хомут	<b>88,73</b>	<b>135,10</b>			<b>54,74</b>	
2.6.	Замена клина тягового хомута	Клин тягового хомута		<b>10,26</b>		<b>25,99</b>		
2.7.	Замена элементов расцепного привода:							
2.7.1.	замена цепочки расцепного привода	Цепочка расцепного привода		<b>4,81</b>		<b>30,34</b>		
2.7.2.	замена кронштейна расцепного привода	Кронштейн расцепного привода		<b>6,23</b>		<b>13,51</b>		
2.7.3.	замена фиксирующего кронштейна (державки) расцепного привода	Фиксирующий кронштейн (державка)		<b>3,98</b>		<b>11,09</b>		
2.7.4.	замена рычага расцепного привода	Рычаг расцепного привода		<b>19,50</b>				
2.8.	Замена поддерживающей планки	Поддерживающая плита		<b>76,10</b>				
2.9.	Замена или установка маятниковой подвески	Маятниковая подвеска		<b>6,15</b>		<b>9,11</b>		
2.10.	Замена или установка маятниковой подвески	Маятниковая подвеска для центрирующей балочки с подпружиненной опорой		<b>6,30</b>		<b>21,70</b>		
2.11.	Замена или установка центрирующей балочки:							<b>48,64</b>
2.11.1.	замена или установка центрирующей балочки	Центрирующая балочка	<b>14,29</b>	<b>17,16</b>	<b>20,51</b>	<b>23,83</b>		

2.11.2.	замена или установка центрирующей балочки с подпружиненной опорой	Центрирующая балочка с подпружиненной	13,85	25,04	111,75	122,81		
<b>3. АВТОТОРМОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>								
3.1.	Замена авторегулятора:							
3.1.1.	замена авторегулятора	Автоматический регулятор 574Б	43,10	67,00				79,09
3.1.2.	замена авторегулятора	Автоматический регулятор РТПП-675, РТПП-675М	43,10	68,90	231,96	243,31		79,09
3.1.3.	замена авторегулятора	Автоматический регулятор РТПП-300	51,89	73,01	433,81	441,00		87,88
3.2.	Замена авторежима	Автоматический режим модельного ряда 265А	31,38	46,93	204,96	213,44		
3.3.	Замена разобшительного крана	Кран разобшительный	25,36	25,98	39,20	39,81		
3.4.	Замена концевого крана:							
3.4.1.	замена концевого крана резьбового соединения	Кран концевой	18,21	19,60	48,44	49,83		
3.4.2.	замена концевого крана безрезьбового соединения	Кран концевой	15,96	24,71	76,70	85,45		
3.5.	Замена трёхходового крана:							
3.5.1.	замена трёхходового крана резьбового соединения	Кран трёхходовой	27,53	27,93	96,46	96,86		
3.5.2.	замена трёхходового крана безрезьбового соединения	Кран трёхходовой	27,53	28,74	100,15	101,36		
3.6.	Замена тормозного цилиндра:						36,21	
3.6.1.	замена тормозного цилиндра	Тормозной цилиндр с диаметром 10"	62,15	106,74	398,88	439,81		96,25
3.6.2.	замена тормозного цилиндра	Тормозной цилиндр с диаметром 14"	64,61	131,30				98,64
3.6.3.	замена тормозного цилиндра	Тормозной цилиндр с диаметром 16"	64,61	136,98				98,64

3.7.	Замена воздухораспределителя:							
3.7.1.	замена двухкамерного резервуара воздухораспределителя	Двухкамерный резервуар воздухо - распределителя	<b>97,36</b>	<b>137,45</b>	<b>401,75</b>	<b>434,86</b>	<b>40,58</b>	
3.7.2.	замена главной части воздухораспределителя	Главная часть воздухо - распределителя	<b>43,98</b>	<b>82,91</b>	<b>230,48</b>	<b>259,80</b>	<b>4,05</b>	
3.7.3.	замена магистральной части воздухораспределителя	Магистральная часть воздухо - распределителя	<b>42,59</b>	<b>77,28</b>	<b>203,10</b>	<b>229,85</b>	<b>4,06</b>	
3.8.	Замена запасного резервуара:						<b>13,84</b>	
3.8.1.	замена запасного резервуара	Запасной резервуар Р7-78	<b>35,03</b>	<b>44,48</b>	<b>90,50</b>	<b>99,95</b>		
3.8.2.	замена запасного резервуара	Запасной резервуар Р7-135	<b>49,98</b>	<b>62,08</b>	<b>206,76</b>	<b>218,86</b>		
3.9.	Замена соединительного рукава:							
3.9.1.	замена соединительного рукава	Соединительный рукав Р17Б	<b>30,45</b>	<b>32,00</b>	<b>38,39</b>	<b>39,94</b>		
3.9.2.	установка (соединительного) подводящего рукава	Подводящий (соединительный) рукав Р36				<b>46,19</b>		
3.10.	Замена триангеля	Триангель (тележек модели 18-100 и их аналогов)	<b>65,98</b>	<b>69,53</b>	<b>184,41</b>	<b>188,96</b>	<b>23,93</b>	<b>119,43</b>
<b>4. КУЗОВ ВАГОНА *</b>								
4.1.	Замена двери крытого вагона	Задвижная дверь	<b>136,34</b>	<b>210,44</b>				<b>174,11</b>
4.2.	Замена створки двери полувагона, (одна створка)	Створка двери	<b>95,64</b>	<b>176,78</b>				<b>131,36</b>
4.3.	Замена крышки разгрузочного люка полувагона	Крышка разгрузочного люка	<b>89,31</b>	<b>151,70</b>				<b>123,31</b>

Замена детали (узла) грузового вагона

№ п/п	Перечень работ	Наименование детали (узла)	деталь (узел) после ремонта *	деталь (узел) новая (без ремонта) **
			Стоимость, евро без НДС с учётом стоимости устанавливаемой детали (узла) ***	
<b>1. ХОДОВЫЕ ЧАСТИ</b>				
1.1.	Регулировка зазора скользуна. Замена (установка) болта крепления коробки скользуна. Смазывание поверхности трения скользуна смазкой	Прокладка, болт		<b>26,21</b>
1.2.	Замена колпака скользуна	Колпак скользуна (тележек модели 18-100 и их аналогов)	<b>26,90</b>	<b>34,99</b>
1.3.	Замена неисправных пружин рессорного комплекта, внутренняя пружина	Внутренняя пружина (тележек модели 18-100 и их аналогов)	<b>22,11</b>	<b>38,74</b>
1.4.	Замена неисправных пружин рессорного комплекта, наружная пружина	Наружная пружина (тележек модели 18-100 и их аналогов)	<b>24,39</b>	<b>44,81</b>
1.5.	Замена неисправных сменных деталей узла фрикционного гасителя колебаний, замена фрикционного клина	Фрикционный клин (тележек модели 18-100 и их аналогов)		<b>38,29</b>
1.6.	Замена неисправных сменных деталей узла фрикционного гасителя колебаний, замена планки подвижной фрикционной	Планка подвижная фрикционная (тележек модели 18-100 и их аналогов)		<b>27,51</b>
1.7.	Замена износостойкой пластины опорного буксового проёма	Съёмная скоба (износостойкая пластина)		<b>30,30</b>
1.8.	Замена шкворня тележки	Шкворень (тележек модели 18-100 и их аналогов)	<b>38,08</b>	<b>43,68</b>
1.9.	Замена смотровой крышки буксового узла	Крышка	<b>3,34</b>	<b>6,26</b>
1.10.	Замена (постановка) болта смотровой крышки буксового узла	Болт		<b>1,15</b>
<b>2. АВТОСЦЕПНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>				
2.1.	Установка болта поддерживающей планки поглощающего аппарата	Болт		<b>4,43</b>
2.2.	Установка болта валика подъёмника	Болт		<b>1,65</b>
2.3.	Установка болта крепления клина тягового хомута	Болт		<b>4,96</b>
<b>3. АВТОТОРМОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>				
3.1.	Установка балочки авторежима	Балочка авторежима	<b>23,23</b>	<b>71,19</b>
3.2.	Замена манжеты тормозного цилиндра:			
3.2.1.	замена манжеты тормозного цилиндра	Манжета диаметром 10"		<b>16,21</b>
3.2.2.	замена манжеты тормозного цилиндра	Манжета диаметром 14"		<b>17,10</b>
3.2.3.	замена манжеты тормозного цилиндра	Манжета диаметром 16"		<b>18,49</b>
3.3.	Замена тормозного башмака	Тормозной башмак	<b>36,13</b>	<b>64,90</b>
3.4.	Замена подвески тормозного башмака	Подвеска тормозного башмака	<b>7,89</b>	<b>24,19</b>
3.5.	Замена втулок подвески тормозных башмаков	Втулка подвески тормозных башмаков		<b>8,49</b>
3.6.	Замена валика подвески тормозных башмаков	Валик подвески тормозных башмаков	<b>8,19</b>	<b>10,81</b>

3.7.	Установка предохранительной скобы узла подвески тормозного башмака	Предохранительная скоба		<b>9,21</b>
3.8.	Замена (установка) предохранительных и поддерживающих скоб и устройств тормозной рычажной передачи	Предохранительная скоба (поддерживающие устройство)		<b>10,44</b>
3.9.	Установка (замена) клин-чеки тормозной колодки	Клин-чека тормозной колодки	<b>1,81</b>	<b>3,58</b>
3.10.	Замена тормозной колодки:			
3.10.1.	замена тормозной колодки	Тормозная композиционная колодка		<b>11,06</b>
3.10.2.	замена тормозной колодки	Тормозная чугунная колодка		<b>16,50</b>
3.11.	Замена тройника тормозной магистрали:			
3.11.1.	замена тройника тормозной магистрали резьбового соединения	Тройник тормозной магистрали		<b>46,80</b>
3.11.2.	замена тройника тормозной магистрали безрезьбового соединения	Тройник тормозной магистрали		<b>159,45</b>
3.12.	Замена тормозной магистрали (одного погонного метра)	Труба диаметром 1 1/4"		<b>22,03</b>
3.13.	Замена подводящей тормозной трубки (одного погонного метра)	Труба диаметром 3/4"		<b>19,70</b>
3.14.	Замена уплотнительного кольца соединительного рукава	Уплотнительное кольцо КУ		<b>0,45</b>
3.15.	Установка ручки:			
3.15.1.	установка ручки разобшительного крана	Ручка разобшительного крана		<b>5,88</b>
3.15.2.	установка ручки концевого крана соединительного рукава	Ручка концевого крана	<b>1,45</b>	<b>6,00</b>
3.16.	Установка пробки тормозного цилиндра	Пробка тормозного цилиндра		<b>3,81</b>
3.17.	Замена штурвала механизма ручного стояночного тормоза	Штурвал		<b>34,93</b>
3.18.	Установка (замена) валика тормозной рычажной передачи	Валик	<b>1,53</b>	<b>5,15</b>
3.19.	Замена (установка) корончатой гайки триангеля	Корончатая гайка триангеля		<b>34,88</b>
3.20.	Замена штуцера крепления труб к резервуару воздухораспределителя	Штуцер 295.012 сб (295-206)		<b>15,50</b>
3.21.	Замена штуцера крепления труб к резервуару воздухораспределителя	Штуцер 4370		<b>42,76</b>
3.22.	Замена ниппеля безрезьбового крепления труб к тормозным приборам	Ниппель 4371		<b>37,28</b>
3.23.	Замена ниппеля безрезьбового крепления разобшительного крана к тройнику подводящей трубки	Ниппель 4378		<b>15,84</b>
3.24.	Замена муфты безрезьбового соединения труб между собой	Муфта 4379-01		<b>61,98</b>
3.25.	Замена муфты безрезьбового соединения труб между собой	Муфта 4379		<b>55,93</b>
3.26.	Замена штуцера безрезьбового крепления концевого крана к трубопроводу тормозной магистрали	Штуцер 4374		<b>45,38</b>
3.27.	Установка (замена) болта крепления крышки тормозного цилиндра	Болт		<b>1,26</b>
3.28.	Замена (установка) хомута крепления трубопровода тормозной магистрали, крана концевого	Хомут		<b>4,94</b>
3.29.	Замена сетчатого фильтра воздухораспределителя	Пылеуловитель		<b>6,05</b>
3.30.	Установка (замена) болта крепления двухкамерного резервуара воздухораспределителя	Болт		<b>2,56</b>
3.31.	Установка (замена) болта крепления тормозного цилиндра	Болт		<b>2,08</b>
3.32.	Установка (замена) хомута крепления запасного резервуара	Хомут		<b>8,65</b>
3.33.	Установка (замена) болта крепления авторежима	Болт		<b>1,73</b>

3.34.	Установка (замена) регулировочного винта упорного рычага привода регулятора	Регулировочный винт		<b>15,09</b>
3.35.	Установка авторежима (по требованию собственника)	Автоматический режим	<b>48,10</b>	
3.36.	Установка (замена) шпильки крепления главной (магистральной) части воздухораспределителя	Шпилька		<b>4,30</b>
3.37.	Замена уплотнительных колец приборов безрезьбового соединения:			
3.37.1.	замена уплотнительного кольца	Уплотнительное кольцо 4370.00.06 (4370.00.07, 4370.00.08, 4370.00.09)		<b>5,93</b>
3.37.2.	замена уплотнительного кольца	Уплотнительное кольцо 4374.00.07 (4374.00.08, 4374.00.09, 4374.00.10)		<b>6,36</b>
3.38.	Замена прокладки тормозных приборов безрезьбового соединения	Прокладка 4314.00.07 (4314.00.06, 4314.00.13, 4314.00.14)		<b>6,13</b>
<b>4. КУЗОВ ВАГОНА</b>				
4.1.1.	Установка (замена) фасонных типовых накладок:			
4.1.1.1.	установка (замена) фасонной типовой накладки	Вспомогательные материалы-типовая накладка (1 м <sup>2</sup> )		<b>10,89</b>
4.1.1.2.	установка (замена) фасонной типовой накладки	Вспомогательные материалы-типовая накладка (до 0,05 м <sup>2</sup> )		<b>0,55</b>
4.1.1.3.	установка (замена) фасонных типовых накладок	Вспомогательные материалы - типовая накладка (от 0,051 м <sup>2</sup> до 0,1 м <sup>2</sup> )		<b>1,09</b>
4.1.2.	Установка стали угловой, размер 25×25×4 мм:			
4.1.2.1.	установка стали угловой, размер 25×25×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (1 погонный метр)		<b>0,88</b>
4.1.2.2.	установка стали угловой, размер 25×25×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (до 0,05 м)		<b>0,04</b>
4.1.2.3.	установка стали угловой, размер 25×25×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,09</b>
4.1.3.	Установка стали угловой, размер 32×32×4 мм:			
4.1.3.1.	установка стали угловой, размер 32×32×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (1 погонный метр)		<b>1,16</b>
4.1.3.2.	установка стали угловой, размер 32×32×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (до 0,05 м)		<b>0,06</b>
4.1.3.3.	установка стали угловой, размер 32×32×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,12</b>
4.1.4.	Установка стали угловой, размер 36×36×4 мм:			
4.1.4.1.	установка стали угловой, размер 36×36×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (1 погонный метр)		<b>1,30</b>
4.1.4.2.	установка стали угловой, размер 36×36×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (до 0,05 м)		<b>0,07</b>



4.1.4.3.	установка стали угловой, размер 36×36×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,13</b>
4.1.5.	Установка стали угловой, размер 40×40×4 мм:			
4.1.5.1.	установка стали угловой, размер 40×40×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (1 погонный метр)		<b>1,46</b>
4.1.5.2.	установка стали угловой, размер 40×40×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (до 0,05 м)		<b>0,08</b>
4.1.5.3.	установка стали угловой, размер 40×40×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,14</b>
4.1.6.	Установка стали угловой, размер 45×45×5 мм:			
4.1.6.1.	установка стали угловой, размер 45×45×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (1 погонный метр)		<b>2,04</b>
4.1.6.2.	установка стали угловой, размер 45×45×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (до 0,05 м)		<b>0,10</b>
4.1.6.3.	установка стали угловой, размер 45×45×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,21</b>
4.1.7.	Установка стали угловой, размер 50×50×5 мм:			
4.1.7.1.	установка стали угловой, размер 50×50×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (1 погонный метр)		<b>2,28</b>
4.1.7.2.	установка стали угловой, размер 50×50×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (до 0,05 м)		<b>0,12</b>
4.1.7.3.	установка стали угловой, размер 50×50×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,23</b>
4.1.8.	Установка стали угловой, размер 75×75×6 мм:			
4.1.8.1.	установка стали угловой, размер 75×75×6 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (1 погонный метр)		<b>4,71</b>
4.1.8.2.	установка стали угловой, размер 75×75×6 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (до 0,05 м)		<b>0,24</b>
4.1.8.3.	установка стали угловой, размер 75×75×6 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,48</b>
4.1.9.	Установка стали угловой, размер 100×100×8 мм:			
4.1.9.1.	установка стали угловой, размер 100×100×8 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (1 погонный метр)		<b>10,04</b>
4.1.9.2.	установка стали угловой, размер 100×100×8 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (до 0,05 м)		<b>0,51</b>
4.1.9.3.	установка стали угловой, размер 100×100×8 мм	Вспомогательные материалы-сталь угловая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>1,00</b>
4.1.10.	Установка стали полосовой, размер 20×4 мм:			
4.1.10.1.	установка стали полосовой, размер 20×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>0,40</b>

4.1.10.2.	установка стали полосовой, размер 20×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,02</b>
4.1.10.3.	установка стали полосовой, размер 20×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,03</b>
4.1.11.	Установка стали полосовой, размер 25×4 мм, 20×5 мм:			
4.1.11.1.	установка стали полосовой, размер 25×4 мм, 20×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>0,48</b>
4.1.11.2.	установка стали полосовой, размер 25×4 мм, 20×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,02</b>
4.1.11.3.	установка стали полосовой, размер 25×4 мм, 20×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,04</b>
4.1.12.	Установка стали полосовой, размер 25×5 мм:			
4.1.12.1.	установка стали полосовой, размер 25×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>0,61</b>
4.1.12.2.	установка стали полосовой, размер 25×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,03</b>
4.1.12.3.	установка стали полосовой, размер 25×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,07</b>
4.1.13.	Установка стали полосовой, размер 30×5 мм:			
4.1.13.1.	установка стали полосовой, размер 30×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>0,73</b>
4.1.13.2.	установка стали полосовой, размер 30×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,03</b>
4.1.13.3.	установка стали полосовой, размер 30×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,08</b>
4.1.14.	Установка стали полосовой, размер 40×4 мм:			
4.1.14.1.	установка стали полосовой, размер 40×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>0,78</b>
4.1.14.2.	установка стали полосовой, размер 40×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,04</b>
4.1.14.3.	установка стали полосовой, размер 40×4 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,08</b>
4.1.15.	Установка стали полосовой, размер 40×5 мм:			
4.1.15.1.	установка стали полосовой, размер 40×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>0,97</b>
4.1.15.2.	установка стали полосовой, размер 40×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,06</b>
4.1.15.3.	установка стали полосовой, размер 40×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,10</b>
4.1.16.	Установка стали полосовой, размер 50×6 мм:			

4.1.16.1.	установка стали полосовой, размер 50×6 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>1,45</b>
4.1.16.2.	установка стали полосовой, размер 50×6 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,08</b>
4.1.16.3.	установка стали полосовой, размер 50×6 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,14</b>
4.1.17.	Установка стали полосовой, размер 50×8 мм, 80×5 мм:			
4.1.17.1.	установка стали полосовой, размер 50×8 мм, 80×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>1,94</b>
4.1.17.2.	установка стали полосовой, размер 50×8 мм, 80×5 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,11</b>
4.1.17.3.	установка стали полосовой, размер 50×8 мм, 80×5 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,20</b>
4.1.18.	Установка стали полосовой, размер 60×6 мм:			
4.1.18.1.	установка стали полосовой, размер 60×6 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>1,75</b>
4.1.18.2.	установка стали полосовой, размер 60×6 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,09</b>
4.1.18.3.	установка стали полосовой, размер 60×6 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,18</b>
4.1.19.	Установка стали полосовой, размер 100×5 мм:			
4.1.19.1.	установка стали полосовой, размер 100×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>2,42</b>
4.1.19.2.	установка стали полосовой, размер 100×5 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,12</b>
4.1.19.3.	установка стали полосовой, размер 100×5 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,24</b>
4.1.20.	Установка стали полосовой, размер 100×8 мм:			
4.1.20.1.	установка стали полосовой, размер 100×8 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>3,87</b>
4.1.20.2.	установка стали полосовой, размер 100×8 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,20</b>
4.1.20.3.	установка стали полосовой, размер 100×8 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,39</b>
4.1.21.	Установка стали полосовой, размер 100×10 мм:			
4.1.21.1.	установка стали полосовой, размер 100×10 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>4,84</b>
4.1.21.2.	установка стали полосовой, размер 100×10 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,24</b>
4.1.21.3.	установка стали полосовой, размер 100×10 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,48</b>

4.1.22.	Установка стали полосовой, размер 120×5 мм:			
4.1.22.1.	установка стали полосовой, размер 120×5 мм	Вспомогательные материалы-сталь полосовая (1 погонный метр)		<b>3,37</b>
4.1.22.2.	установка стали полосовой, размер 120×5 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (до 0,05 м)		<b>0,17</b>
4.1.22.3.	установка стали полосовой, размер 120×5 мм	Вспомогательные материалы- сталь полосовая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,34</b>
4.1.23.	Установка стали прутковой, диаметр 10 мм:			
4.1.23.1.	установка стали прутковой, диаметр 10 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>0,42</b>
4.1.23.2.	установка стали прутковой, диаметр 10 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,02</b>
4.1.23.3.	установка стали прутковой, диаметр 10 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,04</b>
4.1.24.	Установка стали прутковой, диаметр 12 мм:			
4.1.24.1.	установка стали прутковой, диаметр 12 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>0,61</b>
4.1.24.2.	установка стали прутковой, диаметр 12 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,03</b>
4.1.24.3.	установка стали прутковой, диаметр 12 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,07</b>
4.1.25.	Установка стали прутковой, диаметр 16 мм:			
4.1.25.1.	установка стали прутковой, диаметр 16 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>1,08</b>
4.1.25.2.	установка стали прутковой, диаметр 16 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,06</b>
4.1.25.3.	установка стали прутковой, диаметр 16 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,11</b>
4.1.26.	Установка стали прутковой, диаметр 18 мм:			
4.1.26.1.	установка стали прутковой, диаметр 18 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>1,36</b>
4.1.26.2.	установка стали прутковой, диаметр 18 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,07</b>
4.1.26.3.	установка стали прутковой, диаметр 18 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,13</b>
4.1.27.	Установка стали прутковой, диаметр 20 мм:			
4.1.27.1.	установка стали прутковой, диаметр 20 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>1,68</b>
4.1.27.2.	установка стали прутковой, диаметр 20 мм	Вспомогательные материалы- сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,08</b>

4.1.27.3.	установка стали прутковой, диаметр 20 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,18</b>
4.1.28.	Установка стали прутковой, диаметр 22 мм:			
4.1.28.1.	установка стали прутковой, диаметр 22 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>2,04</b>
4.1.28.2.	установка стали прутковой, диаметр 22 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,10</b>
4.1.28.3.	установка стали прутковой, диаметр 22 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,21</b>
4.1.29.	Установка стали прутковой, диаметр 25 мм:			
4.1.29.1.	установка стали прутковой, диаметр 25 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>2,63</b>
4.1.29.2.	установка стали прутковой, диаметр 25 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,13</b>
4.1.29.3.	установка стали прутковой, диаметр 25 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,26</b>
4.1.30.	Установка стали прутковой, диаметр 28 мм:			
4.1.30.1.	установка стали прутковой, диаметр 28 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>3,30</b>
4.1.30.2.	установка стали прутковой, диаметр 28 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,17</b>
4.1.30.3.	установка стали прутковой, диаметр 28 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,33</b>
4.1.31.	Установка стали прутковой, диаметр 30 мм:			
4.1.31.1.	Установка стали прутковой, диаметр 30 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>3,78</b>
4.1.31.2.	Установка стали прутковой, диаметр 30 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,19</b>
4.1.31.3.	Установка стали прутковой, диаметр 30 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,39</b>
4.1.32.	Установка стали прутковой, диаметр 32 мм:			
4.1.32.1.	установка стали прутковой, диаметр 32 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>4,30</b>
4.1.32.2.	установка стали прутковой, диаметр 32 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,20</b>
4.1.32.3.	установка стали прутковой, диаметр 32 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,43</b>
4.1.33.	Установка стали прутковой, диаметр 36 мм:			
4.1.33.1.	установка стали прутковой, диаметр 36 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>5,45</b>

4.1.33.2.	установка стали прутковой, диаметр 36 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,28</b>
4.1.33.3.	установка стали прутковой, диаметр 36 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,55</b>
4.1.34.	Установка стали прутковой, диаметр 40 мм:			
4.1.34.1.	установка стали прутковой, диаметр 40 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>6,73</b>
4.1.34.2.	установка стали прутковой, диаметр 40 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,33</b>
4.1.34.3.	установка стали прутковой, диаметр 40 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,67</b>
4.1.35.	Установка стали прутковой, диаметр 45 мм:			
4.1.35.1.	установка стали прутковой, диаметр 45 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>8,51</b>
4.1.35.2.	установка стали прутковой, диаметр 45 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,43</b>
4.1.35.3.	установка стали прутковой, диаметр 45 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>0,86</b>
4.1.36.	Установка стали прутковой, диаметр 50 мм:			
4.1.36.1.	установка стали прутковой, диаметр 50 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>10,51</b>
4.1.36.2.	установка стали прутковой, диаметр 50 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,53</b>
4.1.36.3.	установка стали прутковой, диаметр 50 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>1,06</b>
4.1.37.	Установка стали прутковой, диаметр 60 мм:			
4.1.37.1.	установка стали прутковой, диаметр 60 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (1 погонный метр)		<b>15,14</b>
4.1.37.2.	установка стали прутковой, диаметр 60 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (до 0,05 м)		<b>0,76</b>
4.1.37.3.	установка стали прутковой, диаметр 60 мм	Вспомогательные материалы-сталь прутковая (от 0,051 м до 0,1 м)		<b>1,52</b>
4.2.1.	Установка болта крепления пятника	Болт крепления пятника		<b>16,15</b>
4.2.2.	Установка недостающих поручней (поручней-ступенек) для обслуживающего персонала, (1 шт.)	Поручень (поручень-ступенька)		<b>21,04</b>
4.2.3.	Установка недостающих подножек для обслуживающего персонала, (1 шт.)	Подножка вагона		<b>21,85</b>
<b>КРЫТЫЕ ВАГОНЫ</b>				
4.3.1.	Замена досок пола (на болтах, 1 шт.)	Доска		<b>16,24</b>
4.3.2.	Установка недостающих дверных ручек, (1 шт.)	Ручка двери		<b>12,74</b>
4.3.3.	Установка недостающих выдвижных подножек, (1 шт.)	Выдвижная подножка вагона		<b>26,65</b>

4.3.4.	Замена ролика двери	Ролик (в комплекте)		<b>55,48</b>
4.3.5.	Замена запорного устройства (закидки) двери	Закидка запорного устройства	<b>14,73</b>	<b>35,39</b>
<b>ПЛАТФОРМЫ</b>				
4.4.1.	Установка клина борта	Клин борта	<b>18,00</b>	<b>28,53</b>
4.4.2.	Установка валика борта	Валик борта	<b>5,76</b>	<b>8,39</b>
4.4.3.	Замена досок пола (на болтах, 1 шт.)	Доска		<b>16,40</b>
4.4.4.	Замена досок пола (на болтах, 1 шт.), платформе с металлическим и деревянным настилом пола	Доска		<b>11,78</b>
<b>ПОЛУВАГОНЫ</b>				
4.5.1.	Установка крышки лючка	Крышка лючка (для зачистки)		<b>21,83</b>
4.5.2.	Установка запорного устройства люка (закидки запорного механизма)	Запорное устройство люка (закидка)	<b>12,68</b>	<b>25,90</b>
4.5.3.	Установка сектора запора крышки люка	Сектор запора крышки люка	<b>10,76</b>	<b>14,45</b>
4.5.4.	Установка валика крышки разгрузочного люка	Валик		<b>9,99</b>
4.5.5.	Установка валика двери	Валик		<b>8,56</b>
<b>ЦИСТЕРНЫ</b>				
4.6.1.	Установка (смена) болта крепления котла к раме	Болт крепления		<b>4,70</b>
4.6.2.	Установка болта крепления стойки лестницы наружной	Болт		<b>3,45</b>
4.6.3.	Замена (установка) скобы нижнего запорного устройства сливного прибора	Откидная скоба запорного устройства		<b>168,34</b>
4.6.4.	Установка крышки нижнего запорного устройства сливного прибора	Крышка запорного устройства		<b>76,95</b>
4.6.5.	Установка винта нижнего запорного устройства сливного прибора	Винт запорного устройства		<b>67,18</b>

### Цена на отдельные операции, не требующие замены детали (узла)

№ п/п	Перечень работ	Стоимость, евро без НДС
<b>1. ХОДОВЫЕ ЧАСТИ</b>		
1.1.	Устранения остrokонечного наката гребня (без смены колёсной пары)	<b>23,04</b>
1.2.	Устранение ослабления крепления коробки скользуна (болтовое крепление)	<b>0,74</b>
1.3.	Крепление съёмной скобы (износостойкой пластины) опорного буксового проёма	<b>23,35</b>
<b>2. АВТОСЦЕПНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>		
2.1.	Укрепление элементов расцепного привода (болтовое крепление) (на 1 элемент)	<b>0,58</b>
2.2.	Сборка и разборка механизма автосцепки (при необходимости)	<b>2,35</b>
2.3.	Правка рычага расцепного привода	<b>9,90</b>
2.4.	Крепление поддерживающей планки поглощающего аппарата (болтовое крепление) (на 1 элемент)	<b>9,34</b>
2.5.	Крепление клина тягового хомута (болтовое крепление) (на 1 элемент)	<b>2,04</b>
2.6.	Крепление валика подъёмника автосцепки (болтовое крепление) (на 1 элемент)	<b>0,58</b>

<b>3. АВТОТОРМОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>		
3.1.	Устранение ослабления крепление предохранительных устройств тормозной рычажной передачи	<b>7,01</b>
3.2.	Устранение утечки воздуха в пневмосистеме тормозного оборудования	<b>2,93</b>
3.3.	Устранение ослабления крепление тормозной магистрали, крана концевое (при необходимости)	<b>7,01</b>
3.4.	Устранение ослабления крепления двухкамерного резервуара (рабочей камеры) воздухораспределителя	<b>2,23</b>
3.5.	Устранение ослабления крепления главной (магистральной) части воздухораспределителя	<b>1,13</b>
3.6.	Устранение ослабления крепления тормозного цилиндра	<b>3,36</b>
3.7.	Устранение ослабления крепления запасного резервуара	<b>1,69</b>
3.8.	Устранение ослабления крепления авторежима	<b>1,41</b>
3.9.	Изогнуть трубу (1 шт.)	<b>11,35</b>
3.10.	Правка кронштейна крепления тормозной магистрали (запасного резервуара, двухкамерного резервуара (рабочей камеры) воздухораспределителя, тормозного цилиндра)	<b>23,30</b>
3.11.	Правка штурвала механизма ручного стояночного тормоза	<b>24,40</b>
3.12.	Регулировка зазора между авторежимом и балочкой (пластина, 1 шт.)	<b>2,88</b>
3.13.	Крепление упорного рычага привода регулятора	<b>2,80</b>
<b>4. КУЗОВ ВАГОНА</b>		
4.1.1.	Ремонт ступеньки составителя, поручня составителя	<b>5,31</b>
4.1.2.	Правка ступеньки составителя, поручня составителя	<b>3,63</b>
4.1.3.	Правка балки рамы концевой	<b>11,94</b>
4.1.4.	Устранение ослабления крепления пятника (болтовое крепление) (на 1 элемент)	<b>12,45</b>
<b>КРЫТЫЕ ВАГОНЫ</b>		
4.2.1.	Правка зонта двери вагона (защитного козырька)	<b>16,28</b>
4.2.2.	Правка ручки дверной	<b>2,89</b>
4.2.3.	Устранение ослабления крепления упора двери	<b>2,93</b>
4.2.4.	Установка (крепление) двери вагона	<b>15,19</b>
<b>ПОЛУВАГОНЫ</b>		
4.3.1.	Правка крышки разгрузочного люка	<b>16,58</b>
4.3.2.	Правка запорного устройства люка (закидки запорного механизма)	<b>4,86</b>
<b>ЦИСТЕРНЫ</b>		
4.4.1.	Устранение ослабления крепления котлового пояса (муфты стяжного хомута) (1 шт.)	<b>6,95</b>
4.4.2.	Устранение ослабления болта крепления котла (1 шт.)	<b>0,58</b>
4.4.3.	Устранение ослабления крепления стойки лестницы наружной	<b>2,35</b>
4.4.5.	Правка лестницы наружной	<b>13,30</b>
<b>СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВАГОНЫ</b>		
4.5.1.	Правка вала (тяги) погрузочно-разгрузочного механизма (1 шт.)	<b>11,65</b>
4.5.2.	Ремонт переходной площадки вагона	<b>15,26</b>
<b>СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ</b>		



4.6.1.	Поверхность нагреть на 1 см <sup>2</sup>	1,29
4.6.2.	Подготовка детали к сварке (выполняется при любой операции по сварке)	3,83
4.6.3.	Сварной шов, на 1 см шва	0,70

### Цена на отдельные операции, по ремонту балки и рамы

№ п/п	Перечень работ	Наименование детали (узла)	Стоимость, евро без НДС, без учёта стоимости устанавливаемой детали (узла)
<b>ХОДОВЫЕ ЧАСТИ</b>			
1.	Ремонт надрессорной балки (подкатка-выкатка временной тележки, демонтаж-монтаж деталей тележки, обмер надрессорной балки, смазывание поверхности трения подпятника смазкой)	Надрессорная балка тележек модели 18-100 и их аналогов	233,44
2.	Проверка надрессорной балки методом неразрушающего контроля (подкатка-выкатка временной тележки, демонтаж-монтаж деталей тележки, смазывание поверхности трения подпятника смазкой)	Надрессорная балка	150,03
3.	Ремонт боковой рамы (подкатка-выкатка временной тележки, демонтаж-монтаж деталей тележки, обмер боковой рамы)	Боковая рама тележек модели 18-100 и их аналогов	163,45
4.	Проверка боковой рамы методом неразрушающего контроля (подкатка-выкатка временной тележки, демонтаж-монтаж деталей тележки)	Боковая рама	133,34

\* при наличии деталей (узлов) на складе

\*\* по согласованию с собственником вагона

\*\*\* стоимость работ, связанных с заменой детали (узла), уменьшена на стоимость металлолома подлежащей ремонту детали (узла) вагона

\*\*\*\* взимается дополнительная плата за сборку-разборку механизма автосцепки

\*\*\*\*\* с проведением текущего ремонта и восстановлением профиля поверхности катания колёс

### 3. Стоимость рекламационной работы

Стоимость расследования причины возникновения неисправности (дефекта), в том числе оформление рекламационных документов на один узел (деталь) вагона, составляет **28,41** евро, без НДС.

**Технический директор**

*подпись*

**М.Ягодкин**