

МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Главное управление вагонного хозяйства

СОГЛАСОВАНО:

Зам. генерального директора

А.О. желдорремаш

[Signature] А.А. Цылаков

" 18 " сентября 1993г.

Для опытного внедрения на
заводах *[Signature]*

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника

Главного управления

вагонного хозяйства

[Signature] В.М. Ковыршин

" 30 " сентября 1993г.

Порядок комплектовки и маркировки

литых элементов тележек грузовых вагонов при
плановых видах ремонта и строительстве новых

№ 619-93 ПКБ ЦВ

Срок введения с 01.01.1994

Начальник отдела конструкций
технического перевооружения
и внешних связей

[Signature] В.С. Силин

" 30 " сентября 1993г.

Зам. начальника отдела
ремонта и эксплуатации
грузовых вагонов

[Signature] П.Ф. Николаев
15 сентября 1993г.

Главный инженер ПКБ ЦВ

МПС

[Signature]

В.И. Орлов

" 15 " июля 1993г.

Зав. технологическим
отделом ПКБ ЦВ МПС

[Signature] В.К. Шаров

" 12 " июля 1993г.

Зав. сектором ремонта
грузовых вагонов ВНИИЖТ

[Signature] Г.В. Райков

" 10 " июля 1993г.

1993г.

Инд. № инв. Подл. и дата
Инд. № инв. № 00000. Подл. и дата
Инд. № инв. № 00000. Подл. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение 3
 2. Общие положения 4
 3. Технические требования 5

Изм. №	подл.	Подп.	и	дата	
Взам. инв. №	Инв. №	дудл.	Подп.	и	дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ 619-93 ПКБ ЦВ	Лист
						2

Копировал

Формат А4

I. ВВЕДЕНИЕ

I.1. Настоящие технические условия распространяются на порядок комплектовки и маркировки тележек грузовых вагонов при плановых видах ремонта и строительстве новых вагонов и действуют совместно с Руководством на деповской ремонт ЦВ/4859. "Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм".

Руководством на капитальный ремонт грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм ЦВ/4204.

Технологической Инструкцией по контролю технического состояния боковых рам и надрессорных балок тележек грузовых вагонов № 605-92 ПКБ ЦВ МПС.

Инструкцией по сварке и наплавке при ремонте вагонов и контейнеров № РТМ 32 ЦВ 201-88.

Руководством по испытанию на растяжение и дефектоскопированию вагонных деталей № ЦВТ-6.

Инструктивными указаниями на ремонт надрессорных балок № 453-ПКБ ЦВ.

I.2. Нанесение трафарета на литых элементах тележки предназначается для закрепления тележки за кузовом вагона на весь период эксплуатации между капитальными и деповскими ремонтами вагона и своевременного проведения капитального и деповского ремонта тележек, имея в виду исключение беспорядочной перестановки тележек под вагонами в период эксплуатации.

инв. № подл. Подп. и дата
 инв. № докум. Подп. и дата
 инв. № докум. Подп. и дата
 инв. № докум. Подп. и дата

						№ 619-93 ПКБ ЦВ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			3

Копировал

Формат А4

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Литые детали тележек грузовых вагонов (надрессорные балки, боковые рамы) по прочности характеристикам и остаточному ресурсу подразделяются на три группы:

1 группа - изготовленные позже 1985 г.

2 группа - изготовленные в период с 1974-1984 г.г.

3 группа - изготовленные в период до 1974 года.

2.2. В связи с чем указанные детали должны иметь трафареты согласно п 3.1.2. и 3.2.1.

2.3. Контроль за исполнением нанесения знаков маркировки и трафарета наносимой белой краской на литые элементы тележки (боковые рамы, надрессорные балки) возлагаются в депо на мастера участка и приемщика вагонов, а на заводе на ОТК и заводского приемщика (ЦВИЗ).

2.4. Маркирование деталей производит бригадир тележечного участка, нанесение трафарета краской - маляр участка.

Шиф. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Шиф. № дудл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ 619-93 ПКБ ЦВ	Лист
						4

Копировал

Формат А4

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. При деповском ремонте

3.1.1. Осуществлять входной и выходной контроль за применением необезличенного метода ремонта тележек, для чего фиксировать принадлежность номеров литых деталей тележек номеру вагона при поступлении в ремонт и сверить их соответствия при выпуске из ремонта, для чего иметь книгу учета тележек общей формы, в которой указывать принадлежность тележки к вагону.

3.1.2. На литые элементы тележки (боковые рамы, надрессорные балки) помимо маркировки, согласно "Инструкции по контролю технического состояния боковых рам и надрессорных балок тележек грузовых вагонов" № 605-92 ПКБ ЦВ или ТК-58, дополнительно наносить трафарет белой краской о принадлежности тележки к кузову вагона (первая и три последних цифры номера вагона) Трафарет наносить в местах согласно рис. 3.1., рис. 3.2, рис. 3.3 пункт 2.

3.1.3. Восстанавливать трафарет нанесенный белой краской на литых элементах тележек, поступающих после капитального ремонта, в соответствии с рис. 3.3 пункт I. При этом трафарет о принадлежности тележек к вагону, указанные в пункте 3.1.2. не ставится.

3.2. При капитальном ремонте

3.2.1. Входящие в комплект тележки надрессорная балка и боковые рамы маркируются ударным способом согласно "Инструкции по контролю технического состояния боковых рам и надрессорных балок тележек грузовых вагонов" № 605-92 ПКБ ЦВ или ТК -58.

Шифр № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Шифр № дурл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ 619-93 ПКБ ЦВ	Лист
						5

Копировал

Формат А4

Дополнительно при капитальном ремонте на горизонтальной плоскости верхнего пояса боковой рамы должны быть нанесены трафареты белой краской с указанием года проведения капитального ремонта, номера вагоноремонтного предприятия и знака принадлежности тележки к кузову вагона (первая и три последних цифры номера вагона), которые при деповском ремонте восстанавливаются Рис. 3.2, Рис. 3.3., пункт I.

3.3. Вагонам, изготовленным начиная с 01.01.84 г. при производстве деповского и капитального ремонтов обеспечить подбор литых элементов тележек (боковые рамы, надрессорные балки), которые должны быть изготовлены начиная с 1980 г.

Пример: Вагон постройки 1988 г., тележка скомплектована из надрессорной балки 1979 г. и боковые рамы и 1985 и 1988 г. Неисправная
 0 У надрессорная балка 1979 г. изготовления должна быть заменена на надрессорную балку, изготовленную с 1980 г. и позже.

3.4. В случае замены литых элементов тележки при деповском и текущем отцепочном ремонтах на вагонах постройки до 01.01.84 г. производить замену отбракованного литого элемента (боковую раму, надрессорную балку) в соответствии с периодом изготовления кузова вагона или более позднего года изготовления.

Пример: Вагон постройки 1976 г., тележка скомплектована из надрессорной балки 1980 г., боковые рамы 1976 г. и 1974 г. Вагон относится ко II группе прочности, ^{если 0} боковая рама постройки 1974 г. бракуется по техническому состоянию и не подлежит ремонту. В этом случае, замена производится на боковую раму II группы прочности, т.е. 1974-1984 г.г. изготовления или более позднего года изготовления например, 1985 г.

Шиф. № подл. Подп. и дата
 Шиф. № инв. № инв. Подп. и дата
 Шиф. № инв. № инв. Подп. и дата
 Шиф. № подл. Подп. и дата

1	-	32ЦВ.56-94	Мас	04.04.94	№ 619-93 ПКБ ЦВ	Лист
Мзм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

Копировал

Формат А4

3.5. Надписи на боковой раме и надрессорной балке ставятся шрифтом, указанным в "Альбоме знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог I520 мм" чертеж 02 и 42, текстом указанным на рис. 3.3. данных технических условий.

3.6. При выпуске вновь построенных вагонов с завода на литых элементах тележки (боковой раме, надрессорной балке) наносить трафарет белой краской с указанием года постройки вагона, номера завода и знака принадлежности тележки к вагону (первая и три последние цифры номера вагона) рис. 3.1; рис. 3.2; Рис. 3.3. п.1.

3.7. Срок периодического ремонта кузова вагона должен соответствовать сроку периодического ремонта каждой тележки вагона.

Инв. № подл.	Подп.	Дата
	Взам. инв. №	Инв. № дудл.
Инв. № подл.	Подп.	Дата
	Взам. инв. №	Инв. № дудл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ 619-93 ПКБ ЦВ	Лист
						7

Копировать

Формат А4

Место нанесения трафарета на адрессорной балке тележки после капитального и деповского ремонтов

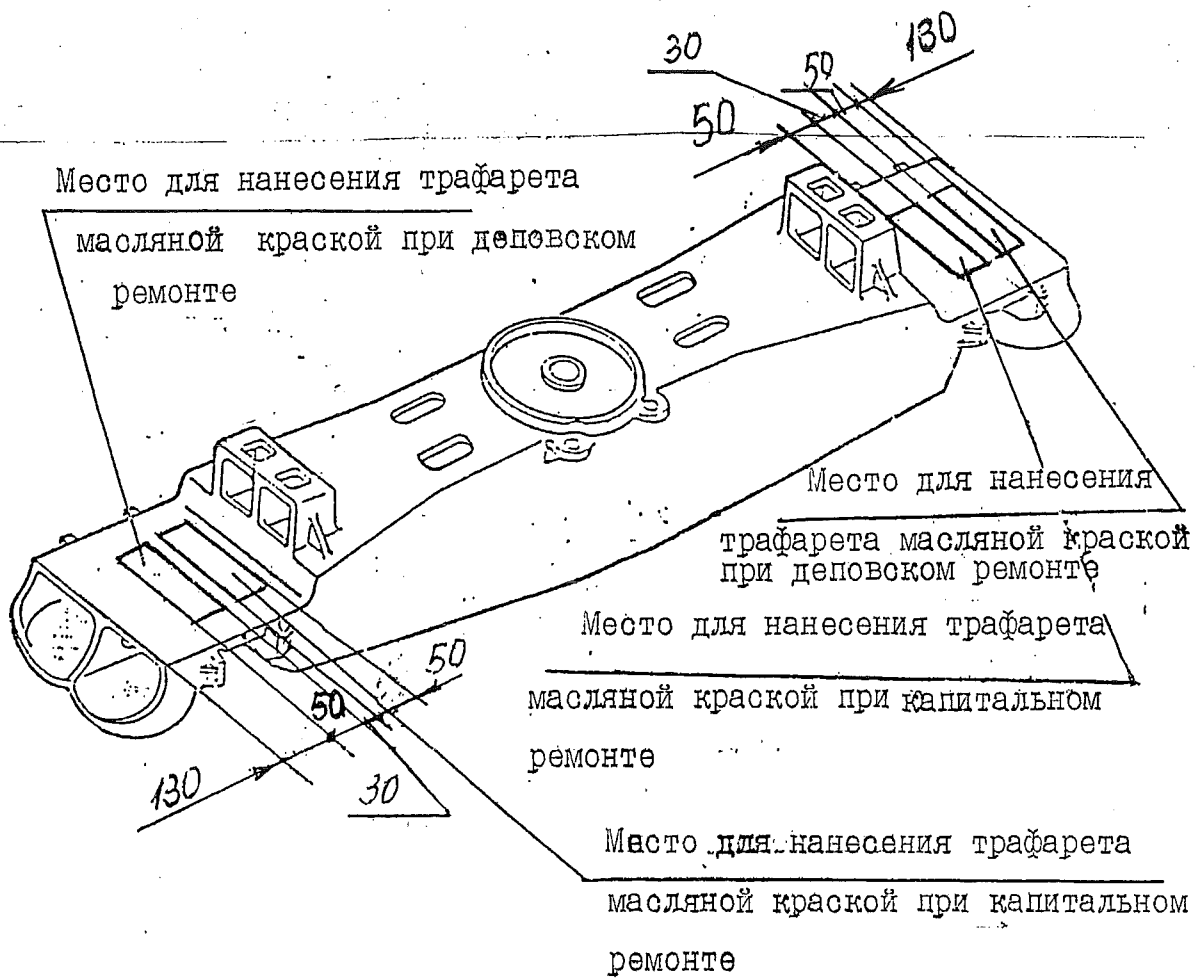


Рис. 3.1.

№ подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

1	Зам.	324556-04	Мс	09.09.94
Изм	Лист	докум.	Подпись	Дата

№ 619-98 ПКБ ЦВ

Лист 8

Уч. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № дудл.

Подпись и дата

Место нанесения трафарета на доковой раме тележки после капитального и деповского ремонтов

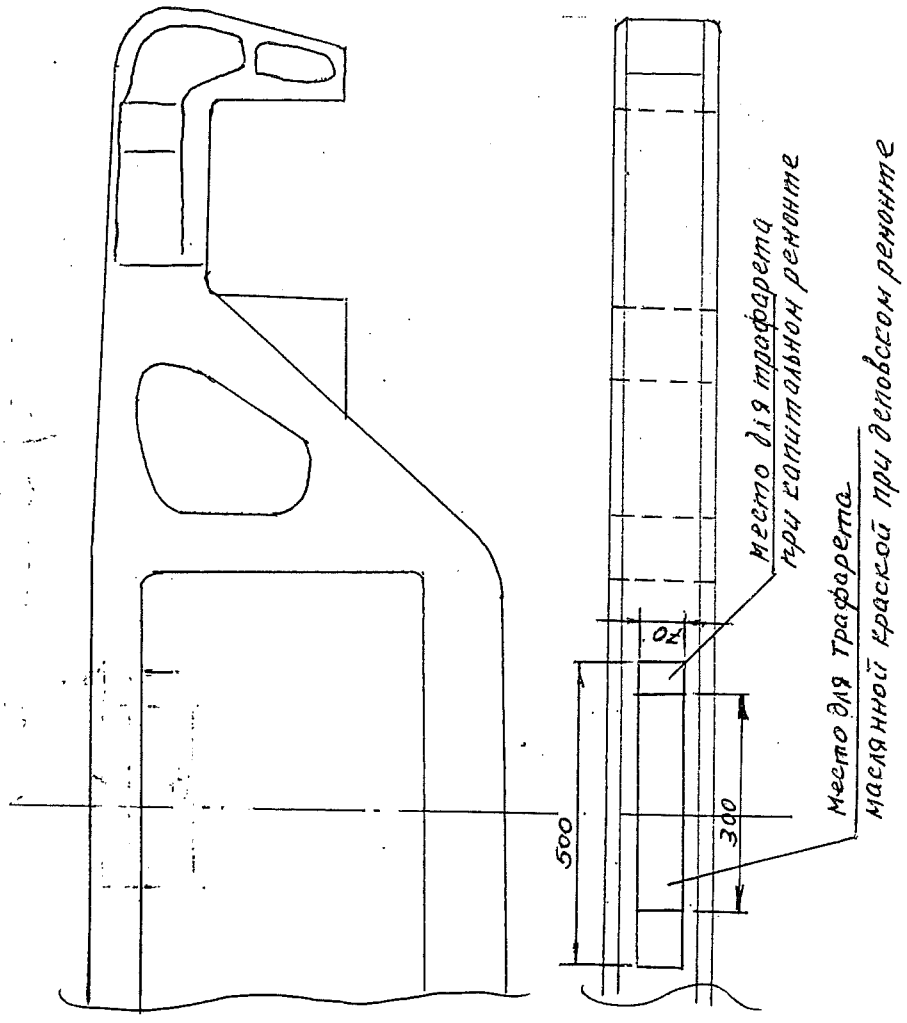


Рис. 3.2.

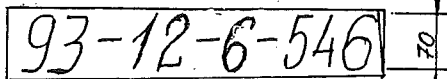
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

№ 619-93 ПКБ ЦВ

Лист 9

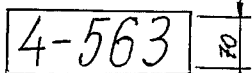
Образец надписи трафарета наносимой
масляной краской

1. трафарет наносимый при капитальном ремонте и строительстве вагона.



93 - год проведения капитального ремонта или год постройки вагона
12 - номер вагоноремонтного предприятия или завода изготовителя вагона
6 - первая цифра номера вагона
546 - три последние цифры номера вагона

2. трафарет наносимый при дефовском ремонте вагона



4 - первая цифра номера вагона
563 - три последние цифры номера вагона

Рис. 3.3

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата					
И. м.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ 619-93 ПКБ ЦВ				Лист
									10