

В соответствии с подпунктом 20 пункта 1 повестки дня ПРОТОКОЛА шестьдесят первого заседания Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества от 21-22.10.2014 г. утверждено Положение об аттестации тележечных отделений, указанное в подпункте 20.1, которое приводятся в Приложении № 8.

Вводятся в действие с 1 января 2015 года.

**СОВЕТ ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ ТРАНСПОРТУ
ГОСУДАРСТВ – УЧАСТНИКОВ СОДРУЖЕСТВА**

УТВЕРЖДЕНО

Советом по железнодорожному транспорту
государств – участников Содружества
Протокол от «21-22» октября 2014 г.
№ 61

**ПОЛОЖЕНИЕ
ОБ АТТЕСТАЦИИ ТЕЛЕЖЕЧНЫХ ОТДЕЛЕНИЙ**

Сведения о Положении

1. РАЗРАБОТАНО: Федеральным агентством железнодорожного транспорта Российской Федерации.
2. ВНЕСЕНО: Федеральным агентством железнодорожного транспорта Российской Федерации.
3. УТВЕРЖДЕНО И ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ с 1 января 2015 года.
4. ВВЕДЕНО ВПЕРВЫЕ.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 Область применения.....	4
2 Термины и определения.....	4
3 Общие положения	4
4 Требования к тележечным отделениям при проведении аттестации	5
5 Порядок аттестации.....	6
6 Порядок приостановления действия или изъятия удостоверения....	9
7 Порядок информирования о приостановлении, изъятии или возобновлении действия удостоверения.....	9
Приложение А. ПЕРЕЧЕНЬ УЧАСТКОВ (ЦЕХОВ), ПОДЛЕЖАЩИХ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ АТТЕСТАЦИИ	10
Приложение Б. ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ ТЕЛЕЖЕЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ.....	11
Приложение В. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИБОРОВ, ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА	12
Приложение Г. ФОРМА АКТА ПО АТТЕСТАЦИИ ТЕЛЕЖЕЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ.....	14
Приложение Д. ФОРМА УДОСТОВЕРЕНИЯ	15

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение разработано для руководства при проведении аттестации тележечных отделений вагоноремонтных предприятий (вагоноремонтных заводов, вагонных ремонтных депо, эксплуатационных вагонных депо) на право ремонта и технического обслуживания тележек грузовых вагонов. Положение устанавливает единые требования и порядок проведения аттестации тележечных отделений на право ремонта и технического обслуживания тележек грузовых вагонов, а также их деталей и узлов.

1.2. Положение распространяется на тележечные отделения вагоноремонтных предприятий (вагоноремонтных заводов, вагонных ремонтных депо, эксплуатационных вагонных депо), расположенных на территории государств-участников СНГ, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики.

1.3. Предприятия, расположенные на территории государств, не попадающих под требования пункта 1.2 настоящего Положения, осуществляющие ремонт и техническое обслуживание тележек грузовых вагонов для нужд железнодорожного транспорта государств-участников СНГ, Грузии, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики, обязаны выполнить требования настоящего Положения.

Работы по проведению аттестации проводятся железнодорожной администрацией, заинтересованной в работе данных предприятий.

2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1. Аттестация - проверка соответствия применяемого на предприятии технологического оборудования, технологической оснастки требованиям ремонтной документации, а также возможностей предприятия гарантированно и качественно осуществлять ремонт.

2.2. Тележечное отделение - это отделение в составе вагоноремонтных предприятий (вагоноремонтных заводов, вагонных ремонтных депо, эксплуатационных вагонных депо), осуществляющее ремонт тележек грузовых вагонов.

2.3. Удостоверение - это удостоверение, подтверждающее, что тележечное отделение располагает всеми необходимыми условиями для осуществления работ по ремонту и техническому обслуживанию тележек грузовых вагонов

3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1. Аттестация проводится железнодорожной администрацией или другой организацией ей уполномоченной.

3.2. Аттестация проводится на соответствие требованиям:

- нормативной документации, утвержденной железнодорожной администрацией;
- ремонтной документации, утвержденной Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества;
- ремонтной документации в соответствии с ГОСТ 2.602-95.

3.3. Аттестация участков неразрушающего контроля и средств диагностики проводится в соответствии с «Правилами по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения», утвержденными Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 16-17 октября 2012 г. № 57).

3.4. Устанавливаются следующие виды аттестации тележечных отделений:

- первичная аттестация;
- аттестация при расширении области деятельности тележечных отделений;
- периодическая (плановая) аттестация;
- внеочередная (внеплановая) аттестация.

3.4.1. Первичная аттестация проводится при вводе в эксплуатацию вновь организованного тележечного отделения или при смене юридического лица.

3.4.2. Аттестация при расширении области деятельности тележечных отделений проводится в случае расширения области деятельности (освоения новых видов работ, дооснащения и т.д.).

3.4.3. Периодическая (плановая) аттестация проводится не реже одного раза в 5 лет.

3.4.4. Внеочередная (внеплановая) аттестация проводится:

3.4.4.1. в случае возобновления действия ранее выданного Удостоверения, действие которого было приостановлено по решению органов государственного контроля и надзора и (или) судебного решения;

3.4.4.2. в целях определения необходимости приостановления действия или изъятия ранее выданного Удостоверения при получении железнодорожной администрацией достаточной (обоснованной) информации от органов государственного контроля и надзора, заказчика (потребителя) продукции и (или) владельца железнодорожной инфраструктуры о низком качестве ремонта.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕЛЕЖЕЧНЫМ ОТДЕЛЕНИЯМ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ АТТЕСТАЦИИ

4.1. Наличие в тележечных отделениях производственных участков в соответствии с перечнем, приведенным в Приложении А к настоящему Положению.

4.2. Состояние тележечных цехов оценивается по следующим критериям:

- технологическая оснащенность;
- наличие нормативной и технологической документации;
- легитимность используемых запасных частей и комплектующих;
- состав рабочего персонала;
- уровень профессиональной подготовки персонала.

4.2.1. Технологическая оснащенность включает в себя наличие:

- работоспособного оборудования и технологической оснастки тележечного отделения, примерный перечень которых приведен в Приложении Б к настоящему Положению;

- перечень приборов, измерительного инструмента, средств измерений, средств допускового контроля, применяемых при ремонте и техническом обслуживании тележек грузовых вагонов, примерный перечень которых приведен в Приложении В к настоящему Положению;

- запасных частей и расходных материалов, необходимых для выполнения программы ремонта, применение которых предусмотрено ремонтными документами, указанными в пункте 3.2 настоящего Положения;

- выписок из технологических процессов и плакатов по конструкции и ремонту тележек грузовых вагонов.

4.2.2. Перечень нормативной и технологической документации должен включать:

- ремонтную документацию, утвержденную Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества;

- ремонтную документацию в соответствии с ГОСТ 2.602-95;

- комплект документов на технологический процесс ремонта тележек грузовых вагонов, и ремонтную документацию, утвержденную руководителем предприятия.

При оценке применяемого технологического процесса и его соблюдения при ремонте и техническом обслуживании тележек грузовых вагонов учитывается соответствие технологического процесса нормативным документам по ремонту и соблюдение персоналом его технологических операций.

4.2.3. Легитимность используемых запасных частей и комплектующих подтверждается наличием:

- документов на поставку, сопроводительных документов;

- сертификатов соответствия (деклараций), в случае если запасные части и комплектующие подлежат обязательному подтверждению соответствия;

- необходимой маркировки на запасных частях и комплектующих, а также клейм условного номера предприятия-изготовителя, в случаях, если запасные части и комплектующие подлежат клеймению условным номером.

4.2.4. Оценка уровня профессиональной подготовки кадров тележечного отделения производится по следующим параметрам:

- наличие у руководителя тележечного отделения (мастера), бригадиров и других работников тележечного отделения документов (удостоверений, сертификатов и т.д.), подтверждающих их квалификацию (квалификационный разряд, уровень и т.д.);

- состояние и наличие базы для проведения технической учебы, а также документы, подтверждающие ее периодическое проведение.

5. ПОРЯДОК АТТЕСТАЦИИ

5.1. Проведение первичной аттестации

5.1.1. Для подготовки к проведению первичной аттестации руководитель ремонтного предприятия, имеющего в своей структуре тележечное отделение, своим распоряжением назначает рабочую аттестационную комиссию, в состав которой входят:

- главный инженер (технический директор) или руководитель, отвечающий за техническое развитие ремонтного предприятия - председатель комиссии;

- начальник или специалист подразделения ремонтного предприятия, ведающий вопросами технического развития, разработки и соблюдения технологии полного осмотра и ремонта тележек грузового вагона;

- представитель метрологической службы;

- должностное лицо, осуществляющее приемку подвижного состава

(тележек) из ремонта;

- руководитель подразделения (мастер), ответственный за тележечное отделение.

5.1.2. Рабочая аттестационная комиссия проводит предварительную аттестацию производственных участков тележечного отделения, указанных в Приложении А к настоящему Положению, составляет акт о соответствии тележечного отделения требованиям, указанным в разделе 4 настоящего Положения, и в случае положительных результатов готовит представление на аттестацию тележечного отделения железнодорожной администрацией.

5.1.3. Представление на аттестацию должно быть подписано руководителем предприятия и иметь в качестве приложений следующие документы:

- акт в соответствии с пунктом 5.1.2 настоящего Положения, подписанный председателем и членами комиссии;
- перечень нормативной документации, регламентирующий работу тележечного отделения;
- перечень оборудования и технологической оснастки тележечного отделения (с указанием сроков их последней аттестации и ее периодичности), составленный в соответствии с Приложением Б к настоящему Положению;
- перечень приборов, измерительного инструмента, средств измерений, средств допускового контроля (с указанием сроков их последней аттестации или калибровки (поверки) и ее периодичности), составленный в соответствии с Приложением В к настоящему Положению;
- список исполнителей работ в тележечном отделении с указанием номеров удостоверений (сертификатов), сроков их действий, квалификации;
- копии титульных листов технологических процессов ремонта тележек грузовых вагонов, утвержденные руководителем предприятия.

5.1.4. Представление на аттестацию тележечного отделения, оформленное с учетом требований пункта 5.1.3 настоящего Положения, подписывается руководителем ремонтного предприятия и направляется в железнодорожную администрацию.

Документы рабочей аттестационной комиссии являются основой для проведения аттестации тележечных отделений железнодорожной администрацией или уполномоченной ею организацией.

5.1.5. Первичная аттестация тележечных отделений проводит аттестационная комиссия, в состав которой должны входить:

- представители железнодорожной администрации или уполномоченной ею организации (в качестве председателя);
- руководитель аттестуемого ремонтного предприятия;
- представители иных организаций, рекомендованных железнодорожной администрацией.

5.1.6. Аттестационная комиссия на ремонтном предприятии рассматривает документы, осматривает производственные участки, оформляет соответствующий акт с предложением по рекомендуемым видам работ. Рекомендуемая форма акта приведена в Приложении Г к настоящему Положению.

5.1.7. При положительных результатах аттестации железнодорожная администрация выдает предприятию Удостоверение. Форма Удостоверения приведена в Приложении Д к настоящему Положению. Удостоверение выдается на срок, не превышающий 5 (пять) лет.

При первичной аттестации одновременно проводятся работы по присвоению условного номера клеймения в соответствии с «Положением об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденным на 55-ом заседании Совета по железнодорожному транспорту.

5.1.8. При отрицательных результатах аттестации Удостоверение не выдается, а деятельность тележечного отделения приостанавливается до приведения в соответствие с требованиями настоящего Положения.

5.2. Проведение аттестации при расширении области деятельности тележечного участка

5.2.1. Аттестация при расширении области деятельности тележечного отделения проводится в соответствии с пунктами раздела 5.1 настоящего Положения.

5.2.2. При положительных результатах аттестации железнодорожная администрация выдает предприятию новое Удостоверение с указанием в нем дополнительных работ, расширяющих область деятельности тележечного отделения. Форма Удостоверения приведена в Приложении Д к настоящему Положению. Удостоверение выдается на срок, не превышающий 5 (пять) лет.

5.2.3. При отрицательных результатах аттестации, новое Удостоверение на расширение деятельности тележечного отделения не выдается до приведения в соответствие с требованиями настоящего Положения с назначением внеочередной аттестации.

5.3. Проведение периодической (плановой) аттестации

5.3.1. Периодическая (плановая) аттестация проводится в соответствии с пунктами раздела 5.1 настоящего Положения.

5.3.2. При положительных результатах аттестации железнодорожная администрация выдает предприятию новое Удостоверение. Форма Удостоверения приведена в Приложении Д к настоящему Положению. Удостоверение выдается на срок, не превышающий 5 (пять) лет.

5.3.3. При отрицательных результатах аттестации новое Удостоверение не выдается, а деятельность тележечного отделения и действие ранее выданного Удостоверения приостанавливается до приведения в соответствие с требованиями настоящего Положения с назначением внеочередной аттестации.

5.4. Проведение внеочередной (внеплановой) аттестации

5.4.1. Внеочередная (внеплановая) аттестация в случае возобновления действия ранее выданного Удостоверения, действие которого было приостановлено по решению органов государственного контроля и надзора и (или) судебного решения проводится в соответствии с пунктами раздела 5.1 настоящего Положения.

5.4.2. Внеочередная (внеплановая) аттестация в целях определения необходимости приостановления действия деятельности тележечного отделения и действия или изъятия ранее выданного Удостоверения при получении железнодорожной администрацией достаточной (обоснованной) информации от органов государственного контроля и надзора, заказчика (потребителя) продукции и (или) владельца железнодорожной инфраструктуры о низком качестве ремонта проводится в соответствии с пунктами раздела 5.1 настоящего Положения.

5.4.3. При положительных результатах аттестации железнодорожная администрация дает разрешение на возобновление деятельности тележечного отделения и сохраняет действие ранее выданного Удостоверения.

5.4.4. При отрицательных результатах аттестации имеющееся Удостоверение изымается и деятельность тележечного отделения приостанавливается до приведения в соответствие с требованиями настоящего Положения с назначением внеочередной аттестации.

6. ПОРЯДОК ПРИОСТАНОВЛЕНИЯ ДЕЙСТВИЯ ИЛИ ИЗЪЯТИЯ УДОСТОВЕРЕНИЯ

При получении информации в соответствии с пунктом 3.4.4.2 настоящего Положения железнодорожная администрация для принятия решения о приостановлении деятельности тележечного отделения и действия или изъятии Удостоверения руководствуется результатами внеочередной (внеплановой) аттестации, проведенной железнодорожной администрацией или организацией ей уполномоченной в соответствии с пунктами раздела 5.4 настоящего Положения.

7. ПОРЯДОК ИНФОРМИРОВАНИЯ О ПРИОСТАНОВЛЕНИИ, ИЗЪЯТИИ ИЛИ ВОЗОБНОВЛЕНИИ ДЕЙСТВИЯ УДОСТОВЕРЕНИЯ

В случаях приостановления действия, изъятия или возобновления действия Удостоверения железнодорожная администрация информирует предприятие и Дирекцию Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества.

Дирекция Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества в кратчайший срок информирует железнодорожные администрации и ИВЦ ЖА о приостановке (возобновлении) действия условного номера предприятия.

Приложение А

ПЕРЕЧЕНЬ УЧАСТКОВ (цехов), ПОДЛЕЖАЩИХ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ
АТТЕСТАЦИИ

1. Участок (цех) наружной очистки¹⁾
2. Участок (цех) разборки¹⁾
3. Участок (цех) входного контроля²⁾
4. Участок (цех) проверки и подборки пружин.
5. Участок (цех) сварочно-наплавочных работ
6. Участок (цех) механической обработки
7. Участок (цех) сборки
8. Участок (цех) окраски тележек¹⁾ (при аттестации на проведение капитального ремонта вагонов)
9. Участок (цех) выходного контроля

1) Не обязательно наличие отдельного участка.

2) Допускается наличие отдельного участка НК (поста НК).

Приложение Б
(рекомендуемое)

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ
ТЕЛЕЖЕЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ**

Производственный участок	Вид оборудования, технологической оснастки
Общее	Кран-балка расчетной грузоподъемности Конвейер перемещения тележек Подъемно-поворотное устройство
Наружной очистки	Устройство подачи тележек в моечную машину Установка сухой очистки Моечная машина
Разборки	Стенд разборки тележки Комплект слесарных инструментов
Дефектации составных частей и деталей	Средства измерений, средства допускового контроля (шаблоны)
Проверки и подборки пружин	Установка контроля геометрических параметров и сортировки пружин Средства измерений Средства допускового контроля (шаблоны)
Сварочно-наплавочных работ	Сварочный выпрямитель Установка для автоматической, полуавтоматической или ручной сварки Кантователь боковых рам Кантователь надressорных балок Устройство для местного нагрева боковой рамы Устройство для нагрева подпятника Устройство для нагрева наклонных поверхностей
Механической обработки	Станочное оборудование: - для обработки наклонных поверхностей надressорной балки - для обработки подпятника - для обработки буксового проема боковой рамы Установка для запрессовки втулок в отверстия в боковых рамах
Сборки	Стенд сборки тележки
Производственный участок	Вид оборудования, технологической оснастки
Окраски (при капитальном ремонте)	Камера окраски деталей тележек, тележек в сборе
Выходного контроля	Стенд для выходного контроля параметров тележки в сборе

Приложение В
(рекомендуемое)

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИБОРОВ, ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА

№ п/п	Наименование операций измерения	Средства измерения
1	Определение износа опорной поверхности подпятника	Штанген подпятника Штангенциркуль
2	Определение износа упорной поверхности подпятника	Штангенциркуль
3	Определение износа внутреннего бурта	Штангенциркуль
4	Определение износа отверстия под шкворень	Штангенциркуль
5	Определение износов наклонных поверхностей надрессорной балки	Средство допускового контроля (шаблон) Штангенциркуль Ультразвуковой толщиномер
6	Контроль скользунов	Штангенциркуль Средство допускового контроля (шаблон)
7	Контроль качества сварных швов	Лупа
8	Контроль твердости износостойких поверхностей	Твердомер портативный динамический
9	Контроль ширины буксового проема	Средство допускового контроля Шаблон для контроля буксового проема
10	Контроль износа опорных поверхностей буксового проема	Штангенциркуль
11	Контроль износа ширины направляющих буксового проема	Средство допускового контроля Шаблон для контроля буксового проема
12	Контроль базового размера	Штанген базового размера
13	Контроль размера между фрикционными планками	Средство допускового контроля Штанген
№ п/п	Наименование операций измерения	Средства измерения

14	Контроль износа фрикционных планок	Средство допускового контроля Штанген
15	Контроль разности размеров от поверхности установки фрикционных планок до наружной поверхности буксового проема (Н1-Н2)	Средство допускового контроля Штанген
16	Контроль прилегания фрикционных планок	Набор щупов
17	Контроль качества сварных швов	Лупа
18	Контроль диаметра отверстия под валик подвески	Штангенциркуль
19	Контроль отверстий крепления фрикционных планок	Штангенциркуль
20	Контроль фрикционных клиньев	Средство допускового контроля Шаблон фрикционных клиньев Штангенциркуль
21	Контроль пружин рессорного подвешивания	Штангенглубиномер Лупа Калибр стакан-пробка
22	Контроль завывшения фрикционных клиньев	Приспособление для определения положения клина

Приложение Г
(рекомендуемое)

Акт аттестации тележечного отделения
от "___" _____ 20__ г.

Железнодорожная администрация _____

Ремонтное предприятие _____

Вид аттестации (первичная; при расширении области деятельности тележечного отделения; периодическая (плановая); внеочередная (внеплановая))

Комиссия в составе: Председателя (Ф.И.О. и должность), члены Комиссии (Ф.И.О. и должность), провела аттестацию тележечного отделения на соответствие требованиям нормативных документов.

Результаты аттестации:

№ пп	Позиция	Соответствие НД
	Наличие документации	
	Участок (цех) наружной очистки	
	Участок (цех) разборки	
	Участок (цех) входного контроля	
	Участок (цех) проверки и подборки пружин	
	Участок (цех) сварочно-наплавочных работ	
	Участок (цех) механической обработки	
	Участок (цех) сборки	
	Участок (цех) окраски тележек	
	Участок (цех) выходного контроля	
	Профессиональная подготовка мастера, бригадиров	
	Профессиональная подготовка работников тележечного отделения	

Комиссия признает тележечное отделение, отвечающим требованиям ремонтной документации, утвержденной Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, и принимает решение аттестовать тележечное отделение и выдать (подтвердить действие, возобновить, приостановить, изъять) удостоверение, подтверждающее, что тележечное отделение располагает всеми необходимыми условиями для осуществления работ по ремонту и техническому обслуживанию тележек грузовых вагонов.

Председатель

ФИО

Члены комиссии

ФИО

ФИО

Приложение Д
(рекомендуемое)

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ АДМИНИСТРАЦИЯ

УДОСТОВЕРЕНИЕ

Регистрационный номер _____

ВЫДАНО ТЕЛЕЖЕЧНОМУ ОТДЕЛЕНИЮ

(наименование организации,

адрес места нахождения,

адрес производства)

НАСТОЯЩЕЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ ПОДТВЕРЖДАЕТ НАЛИЧИЕ
НЕОБХОДИМЫХ УСЛОВИЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ РАБОТ ПО
РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ТЕЛЕЖЕК ГРУЗОВЫХ
ВАГОНОВ МОДЕЛЕЙ

(перечень моделей тележек, наименование работ)

С ПОСТАНОВКОЙ ПРИСВОЕННОГО КЛЕЙМА: _____

СРОК ДЕЙСТВИЯ УДОСТОВЕРЕНИЯ: _____

Руководитель

(Ф.И.О.)

М.П.

(подпись)

" ____ " _____ 20__ г.