

СОГЛАСОВАН

Комиссией Совета по железнодорожному транспорту  
полномочных специалистов вагонного хозяйства  
железнодорожных администраций, протокол  
от 27-29 января 2010 г.,  
г. Железнодорожск

УТВЕРЖДЕН

Советом по железнодорожному транспорту  
государств-участников Содружества,  
Протокол от 13-14 мая 2010 г. N 52

### **ТИПОВОЙ ПОРЯДОК**

#### **ПРИСВОЕНИЯ АКП ИЛИ АО УСЛОВНЫХ НОМЕРОВ ДЛЯ КЛЕЙМЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЭКСПЛУАТИРУЕМОГО В МЕЖДУНАРОДНОМ СООБЩЕНИИ ГОСУДАРСТВ-УЧАСТНИКОВ СОДРУЖЕСТВА, ГРУЗИИ, ЛАТВИЙСКОЙ РЕСПУБЛИКИ, ЛИТОВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ, ЭСТОНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

1. Для рассмотрения вопроса возможности присвоения контрольному пункту автотормозов (АКП) или автоматному отделению (АО) условного номера для клеймения деталей тормозного оборудования подвижного состава предприятие (планирующее ремонт деталей тормозного оборудования) направляет в адрес железнодорожной администрации, на территории которой находится предприятие, письменное обращение на присвоение условного номера контрольному пункту автотормозов (АКП) или автоматному отделению (АО), указав конкретные виды выполняемых работ.

2. Железнодорожная администрация проводит аттестацию АКП или АО в соответствии с Положением об аттестации контрольных пунктов автотормозов и автоматных отделений.

3. При принятии положительного заключения железнодорожная администрация направляет письменное обращение за подписью одного из руководителей железнодорожной администрации в Дирекцию Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (далее Дирекция Совета) для подготовки решения по присвоению АКП или АО условного номера для клеймения деталей тормозного оборудования подвижного состава.

К письменному обращению железнодорожной администрации прикладываются заверенные ж.д. администрацией копии документов на русском языке - рабочем языке Совета СНГ:

Акт аттестации АКП (АО) на право производства ремонта и испытания тормозного оборудования подвижного состава, произведенной комиссией железнодорожной администрации в установленном порядке.

Титульные листы технологических процессов, согласованных железнодорожной администрацией или структурным подразделением железнодорожной администрации (дорогой, службой) на территории которого находится предприятие.

4. После рассмотрения документов согласно п. 3 Дирекция Совета готовит решение о присвоении АКП или АО условного номера для клеймения деталей тормозного оборудования подвижного состава за подписью Председателя Комиссии Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций, а в его отсутствие - заместителя председателя Комиссии Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций и Руководителя Департамента подвижного состава и безопасности движения Дирекции Совета.

О принятом решении информируются все железнодорожные администрации.

5. На основании решения о присвоении условного номера клеймения железнодорожная администрация выдает АКП или АО удостоверение установленной формы с указанием условного номера.

6. При изменении наименования, статуса или сдаче в аренду предприятия, ранее присвоенный ему условный номер АКП или АО для клеймения деталей тормозного оборудования подвижного состава передается вновь организованному предприятию с выполнением следующих условий:

6.1. Железнодорожная администрация на территории которой находится предприятие производит аттестацию порядком, установленным железнодорожной администрацией.

6.2. Железнодорожная администрация информирует телеграммой все железнодорожные администрации, Дирекцию Совета и ИВЦ ЖА о передаче условного номера АКП или АО вновь организованному предприятию, указав при этом, что предприятие, за которым сохраняется условный номер для клеймения деталей тормозного оборудования подвижного состава несет ответственность в установленном порядке за ранее выпущенную или отремонтированную продукцию, имеющую данный номер клеймения.

---